

建设项目环境影响报告表

项目名称：年生产 4 万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目

建设单位(盖章)：河南九州电力杆塔有限责任公司



编制日期 2020 年 11 月

国家环境保护总局制



营业执照

统一社会信用代码 91410105052381837K

(1-1)

名称 河南绿源环保科技有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
住所 郑州市金水区东风路5号科技财智名座820室
法定代表人 李国友
注册资本 壹佰万圆整
成立日期 2012年09月08日
营业期限 长期
经营范围 环保产品的技术开发(非研制)及技术咨询、技术推广。(以上范围,国家法律、行政法规及规章规定须经批准的项目除外) 监测服务;销售:环保设备。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关



2012年 9月 30日



环境影响评价信用平台

当前位置: 首页 > 编制人员诚信档案

编制人员诚信档案

编制人员诚信档案

姓名: 刘垒 从业单位名称: 信用编号: 职业资格证书编号: 查询

序号	姓名	从业单位名称	信用编号	职业资格证书编号	近三年编制报告数量 (经批准)	近三年编制报告数量 (经批准)	当前状态	更新时间	信用记录
1	刘垒	河南元生电力设计有限公司	BH4019903	12354143509410504	0	0	正常公开	2020-05-15 15:00:39	详情

第1页 共1页 1/1 共1条



刘垒
0012468

持证人签名:
Signature of the Bearer

姓名: 刘垒

Full Name

性别:

Sex

出生年月:

Date of Birth

专业类别:

Professional Type

批准日期:

Approval Date

签发单位盖章:

Issued by

签发日期:

Issued on

1985.05

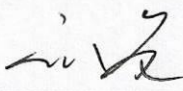
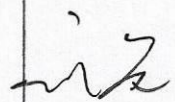
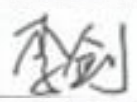
2012.05

2013 年 2 月 4 日

管理号: 12354143509410504

File No. 证书编号: 0012468

编制单位和编制人员情况表

建设项目名称	年生产 4 万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目		
建设项目类别	C3311 金属结构制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
建设单位（签章）	河南九州电力杆塔有限责任公司		
统一社会信用代码	914105267265197XZ		
法定代表人（签章）	楚孔贞		
主要负责人（签字）	苏伟光		
直接负责的主管人员（签字）	苏伟光		
二、编制单位情况			
单位名称（签章）	河南绿意环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91410105053381337K		
三、编制人员情况			
1.编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
刘垒	12354143509410504	BH019900	
2.主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
刘垒	建设项目工程分析、项目主要污染物产生及预计排放情况、环境影响分析、项目采取的防治措施及预期治理效果、结论与建议	BH019900	
李剑	建设项目基本情况、建设项目所在地自然环境简况、环境质量状况、评价适用标准、附图、附件、资料收集	BH030707	



河南省社会保险个人权益记录单

(2020)

单位：元

证件类型		居民身份证		证件号码	410122198505104718		
社会保障号码		410122198505104718		姓 名	刘垒	性别	男
联系地址		河南省中牟县刁家乡人民路01号			邮政编码	459000	
单位名称		河南绿意环保科技有限公司			参加工作时间	2013-09-01	
账户情况							
险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户支 出额账利息	累计储存额	
基本养老保险	8128.89	1098.00	0.0	47	0.00	9226.89	

参保缴费情况

月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2013-10-29	参保缴费	2013-10-29	参保缴费	2010-07-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01		-		-		-
02		-		-		-
03		-		-		-
04		-		-	2745	●
05	2745	●	2745	●	2745	●
06	2745	●	2745	●	2745	●
07	2745	●	2745	●	2745	●
08	2745	●	2745	●	2745	●
09	2745	●	2745	●	2745	●
10	2745	△	2745	△	2745	●
11		-		-		-
12		-		-		-

说明：

- 1、本权益单仅供参保人员核对信息。
- 2、扫描二维码验证表单真伪。
- 3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。
- 4、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。

数据统计截止至： 2020.10.21 16:28:40

打印时间：2020-10-21





河南省社会保险个人权益记录单

(2020)

单位：元

证件类型	居民身份证	证件号码	41050419851029501X			
社会保障号码	41050419851029501X	姓 名	李剑	性别	男	
联系地址	河南省郑州市金水区**			邮政编码	***	
单位名称	河南绿意环保科技有限公司			参加工作时间	2009-04-01	

账户情况

险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户支 出额账利息	累计储存额
基本养老保险	4861.98	1756.80	0.0	31	0.00	6618.78

参保缴费情况

月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2009-04-16	参保缴费	2020-03-01	参保缴费	2020-03-17	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01		-		-		-
02		-		-		-
03	2745	●	2745	●	2745	●
04	2745	●	2745	●	2745	●
05	2745	●	2745	●	2745	●
06	2745	●	2745	●	2745	●
07	2745	●	2745	●	2745	●
08	2745	●	2745	●	2745	●
09	2745	●	2745	●	2745	●
10	2745	●	2745	●	2745	●
11	2745	△	2745	△	2745	●
12		-		-		-

说明：

- 1、本权益单仅供参保人员核对信息。
- 2、扫描二维码验证表单真伪。
- 3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。
- 4、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。



数据统计截止至： 2020.11.09 11:32:25

打印时间：2020-11-09

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位河南绿意环保科技有限公司（统一社会信用代码91410105053381337K）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的年生产4万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为刘垒（环境影响评价工程师职业资格证书管理号12354143509410504，信用编号BH019900），主要编制人员包括刘垒（信用编号BH019900）、李剑（信用编号BH030707）（依次全部列出）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：

2020 年 11 月 9 日



《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3. 行业类别——按国标填写。

4. 总投资——指项目投资总额。

5. 主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6. 结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	年生产 4 万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目				
建设单位	河南九州电力杆塔有限责任公司				
法人代表	楚孔贞		联系人	苏伟光	
通讯地址	滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角				
联系电话	15237219468	传真	/	邮政编码	456400
建设地点	滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角（坐标：经度 114.561242、纬度 35.525179）				
立项审批部门	滑县发展和改革委员会		批准文号	2020-410526-38-03-059927	
建设性质	新建■改扩建□技改□		行业类别及代码	C3311 金属结构制造	
占地面积（平方米）	166813.14		绿化面积（平方米）	/	
总投资（万元）	60000	其中：环保投资（万元）	257	环保投资占总投资比例	0.43%
评价经费（万元）		投产日期		2022 年 5 月	

工程内容及规模：

一、项目概况

根据企业发展规划及市场需求，河南九州电力杆塔有限责任公司拟在滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角占地面积 166813.14m²，总投资 60000 万元，新建年生产 4 万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目。

本项目年产 4 万吨高压铁塔及智能钢管塔，主要外购角钢、钢板、钢管等原材料，通过设计图纸、放样、切割下料、火曲制弯、焊接、制孔，然后外协镀锌后，运回厂区试组装，检验入库待售。生产过程中使用的主要设备有数控角铁自动线、数控平面钻床、角钢锯切设备、电热火曲机、数控等离子火焰切割机、气体保护焊机、数控折弯机、组队、合缝、矫直机等加工设备。

本项目厂区内不涉及金属表面处理-热镀锌工艺，厂区内主要进行设计图纸、放样、切割下料、火曲制弯、制孔、焊接等工序，属于“C3311 金属结构制造”，经查阅国家发展和改革委员会令第9号文《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目产品不在该目录鼓励、限制和禁止类，属允许建设项目，符合国家产业政策。项目已于2020年7月在滑县发展和改革委员会备案（项目代码“2020-410526-38-03-059927”）（备案证明见附件2）。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境保护管理条例》的要求，本项目应进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部令第44号）及《关于修改〈建设项目环境影响评价分类管理名录〉部分内容的决定》（生态环境部令第1号）规定，该项目金属表面处理及热镀锌钝化工艺均外协，厂区内涉及工艺包括切割下料、火曲折弯、焊接组装等机加工工艺，属于“二十二、金属制品业 67-金属制品加工制造”类中“其他（仅切割组装除外）”，应编制报告表。

本项目符合《滑县城市总体规划（2015-2030）土地使用规划》（见附图3），位于滑县产业集聚区空间布局规划中的装备制造区（见附图4），项目建设符合滑县产业集聚区产业规划布局（见附件3）。

项目单位委托我公司承担了该项目的环境影响评价工作（项目委托书见附件1）。接受委托后，我公司组织有关技术人员，在现场调查和收集有关资料的基础上，按照“达标排放、清洁生产”的原则，本着“科学、公正、客观、严谨”的态度，编制了本项目的环境影响报告表。

本次评价对象为“河南九州电力杆塔有限责任公司年生产4万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目”，根据企业提供资料，厂区规划总建筑面积101771.02m²，主要包括生产车间3座、办公楼1座、科研楼1座、实验楼1座及相关配套用房等，其中本项目所有生产设备均位于3#车间，1#车间、2#车间作为企业远期发展预留车间、科研楼研发项目尚未确定，不在本次评价范围内。项目基本建设情况见表1。

表1 项目工程基本情况一览表		
项目基本内容	项目名称	年生产 4 万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目
	建设单位	河南九州电力杆塔有限责任公司
	建设性质	新建
	环评文件类别	登记表□报告表■报告书□
	劳动定员	200 人
	工作制度	每班 8 小时，年生产 300 天
产业特征	投资额（万元）	60000
	环保投资（万元）	257
	产业类别	第二产业
	行业类别	C3311 金属结构制造
	产业结构调整类别	允许类
	5 个行业总量控制行业	不属于
	投资主体	私营企业
厂址	省辖市名称	安阳市
	县（市）	滑县
	是否在产业集聚区	是
	流域	黄河流域
排水去向		本项目产生废水主要为职工产生的生活污水，经化粪池处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准要求 and 产业集聚区污水处理厂接管要求后（进水水质 COD≤450mg/L，氨氮≤30mg/L），排入产业集聚区污水管网，送产业集聚区污水处理厂进一步深度处理后外排。
本项目污染因素		①废气：本项目废气主要为激光切割废气、焊接废气、食堂油烟； ②废水：主要为员工办公生活产生的生活污水； ③噪声：主要为机械设备运行过程中产生的噪声； ④固废：主要为生产过程中产生的原材料边角料、金属屑、焊渣、除尘灰、废减震垫、废棉布、废乳化液、废液压油等；员工办公生活产生的生活垃圾。

二、建设地点与规模布局

1、产业政策相符性分析

本项目厂区内不涉及金属表面处理-热镀锌工艺，厂区内主要进行设计图纸、放样、切割下料、火曲制弯、制孔、焊接等工序，属于“C3311 金属结构制造”，经

查阅国家发展和改革委员会令第9号文《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目产品不在该目录鼓励、限制和禁止类，属允许建设项目，符合国家产业政策。项目已于2020年7月在滑县发展和改革委员会备案（项目代码“2020-410526-38-03-059927”）（备案证明见附件2）。

项目实际建设情况与备案相符性分析见下表。

表2 项目实际建设情况与备案相符性分析

项目	备案情况	实际建设情况	相符性
建设地点	滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角	滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角	相符
建设规模	占地面积 166813.14m ² ，总建筑面积 101771.02m ² ，其中地上建筑面积 100751.06m ² ，地下建筑面积 1019.96m ² ，主要建设生产车间、办公楼、科研楼、实验楼、地下室等。	占地面积 166813.14m ² ，总建筑面积 101771.02m ² ，其中地上建筑面积 100751.06m ² ，地下建筑面积 1019.96m ² ，主要建设生产车间、办公楼、科研楼、实验楼、地下室等。	相符
建设内容	年生产 4 万吨特高压铁塔及智能钢管塔	年生产 4 万吨特高压铁塔及智能钢管塔	相符
工艺流程	原材料采购—设计图纸—放样—切割—火曲制弯—焊接—制孔—试组装—检验入库	原材料采购—设计图纸—放样—切割—火曲制弯—焊接—制孔—试组装—检验入库	相符
生产设备	数控角钢冲孔自动生产线、数控平面钻床、角钢锯切设备、火曲机、等离子火焰切割机、气体保护焊机、数控折弯机、组对、合缝、矫直机等加工设备	数控角钢冲孔自动生产线、数控平面钻床、角钢锯切设备、火曲机、等离子火焰切割机、气体保护焊机、数控折弯机、组对、合缝、矫直机等加工设备	相符
总投资	60000 万元	60000 万元	相符

由上表分析，本项目建设情况和备案情况一致。

2、建设地点

本项目位于滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角，项目北临珠江路、隔路为空地；西侧为文昌路，隔路为该企业老厂区；南侧为空地；东侧隔 30m 绿化带为文革河、泰山路。西南距离北董固村（拟拆迁村庄）约 326m、东南距军旅庄村 531m。项目地理位置见附图 1。具体位置及周围环境概况见附图 6。

3、厂区平面布局

根据企业提供资料，规划总建筑面积 101771.02m²，主要包括生产车间 3 座、办公楼 1 座、科研楼 1 座、实验楼 1 座及相关配套用房等，其中本项目所有生产设备均位于 3#车间，1#车间、2#车间作为企业远期发展预留车间、科研楼研发项目尚未确定，不在本次评价范围内，科研楼后期入驻项目需另办理手续。本厂区主要经济技术指标见表 3，主要建设内容见表 4。厂区平面布置情况见附图 7。

表3 主要技术经济指标

序号	名称			数量	单位	备注
1	规划用地面积			166813.14	m ²	/
2	总建筑面积			101771.02	m ²	/
	其中	地上建筑面积		100751.06	m ²	/
		其中	车间	89574	m ²	/
			办公楼	6119.81	m ²	地上 6F、地下 1F
			科研楼	2829.15	m ²	3F
			实验楼	1886.10	m ²	2F
			其他	342	m ²	/
		地下建筑面积		1019.96	m ²	地下储藏室、人防工程
3	计容建筑面积			190325.06	m ²	/
	其中	地上建筑面积		190325.06	m ²	1#、2#、3#车间按二倍建筑面积计算容积率
		其中	车间	179148	m ²	
			办公楼	6119.81	m ²	/
			科研楼	2829.15	m ²	/
			实验楼	1886.10	m ²	/
			其他	342	m ²	门卫 96m ² 、配电室 192m ² 、公厕 54m ²
4	建筑基底面积			92846.11	m ²	/
5	容积率			1.14	-	/
6	建筑系数			55.66	%	/
7	绿地率			10.26	%	/
8	停车位			204	个	/
9	非机动车停车位			2040	个	/
10	行政办公及生活服务设施用地面积			2930.11	m ²	占总用地面积 1.76%

表 4		项目主要建设内容	
分类	项目组成	主要建设内容	
主体工程	1#生产车间	钢构，1F，建筑面积 68915.60m ² ，210.8m×49.0m×12.5m，为本项目的生产车间，进行角钢、钢板及配件切割、焊接及组装等金加工	
	实验楼	钢构，1F，建筑面积 1873.96m ² ，65.24m×14.24m×8m，产品最终的调试检验，主要为物理测试，不涉及化学试剂的使用	
	2#生产车间	钢构，1F，建筑面积 10329.20m ² ，457.0m×150.8m×12.5m	远期发展预留
	3#生产车间	钢构，1F，建筑面积 10329.20m ² ，457.0m×150.8m×12.5m	
	科研楼	砖混，3F，建筑面积 2819.94m ² ，65.24m×14.24m×12.5m	
公用辅助工程	办公楼	砖混，6F/1D，建筑面积 7008.18m ² （含地下 994.26m ² ），65.24m×15.24m×23.6m	
	厨房	232m ² （位于办公楼地下一层）	
	供电	产业集聚区集中供电，厂区北侧设配电室一处。	
	供水	产业集聚区集中供水	
环保工程	废气治理	激光切割烟尘、焊接烟尘由集气罩收集经 1 套滤筒式除尘器+15m 高排气筒处理排放； 食堂油烟经油烟净化器处理后外排	
	废水处理	生活污水经化粪池处理后由市政污水管网送产业集聚区污水处理厂进一步深度处理后外排。	
	固废处理	设一般固废暂存间、危废暂存间、生活垃圾箱等	
	噪声防治	厂房隔声、设备基础减震等	

三、产品方案与原辅材料及能源消耗

本项目主要生产特高压铁塔及钢管塔，建设规模为年产 4 万吨特高压铁塔及钢管塔。原辅材料消耗情况见表 5。

表 5 项目原辅材料及能源消耗				
序号	名称	型号或规格	消耗量	备注
1	钢铁型钢	Q325、Q345、Q390、Q420等	41000t	外购，包括角铁、钢板、钢管、圆钢、槽钢等
2	成套螺丝	/	1500t	外购
3	螺丝垫片	/	500t	外购
4	焊丝	15~20kg/件	50t	外购
5	焊条	5kg/箱	8t	外购
6	氧气	15MPa/瓶	4600 瓶	外购
7	乙炔	1.5MPa/瓶（6kg）	500 瓶	外购
8	丙烷	2.5MPa/瓶（16kg）	1000 瓶	外购
9	二氧化碳气体	13.5Mpa/瓶	4000 瓶	外购
10	液压油	170kg/桶	1.3t/a	外购
11	乳化液	50kg/桶	500kg/a	外购
12	电	/	30万KW·h	集聚区已设置的供电设备提供
13	水	/	4890吨	集聚区市政自来水管网提供
14	液化气	15kg/罐	4t/a	外购，食堂炊事

四、主要生产设备

本项目主要生产设备见表 6。

表 6 项目主要生产设备情况一览表				
序号	名称	型号	数量/台	备注
1	数控角铁自动线	L70*8	6	用于角钢冲孔、打钢印、切断下料工序
2	数控角铁自动线	L140*12	4	
3	数控角铁自动线	L300*30	5	
4	数控角铁自动线	200*20	2	
5	清根设备	/	2	清除焊缝处缺陷
6	角钢铲背设备	CB25 型	2	用于角钢的铲背工艺加工
7	角钢开合角设备	/	2	用于开角或合角
8	切角设备	/	1	用于切角
9	电热火曲机	/	1	可实现角钢自动加热、压弯
10	二氧化碳气体保护焊机	/	18	用焊丝
11	直流焊机	/	4	用焊条
12	普通焊机	/	4	用焊条

13	数控平面钻床	/	5	用于钻孔、冲孔工序
14	80 摇臂钻床	/	1	
15	板材冲孔自动线	/	5	
16	剪板机	20*2500	2	用于切割、下料工序
17	剪板机	12*2500	4	
18	自动埋弧焊机	1000	6	使用焊丝
19	自动埋弧焊机	630	4	
20	数控等离子火焰切割机	200	3	用于切割、下料工序，薄板
21	数控折弯机	/	2	用于折弯工序
22	组对，合缝，校直机	/	1	/
23	C 型压力机	200 吨	2	/
24	激光切割机	/	2	用于切割、下料工序
25	三维激光焊接机	/	10	用于焊接工序
26	焊烟净化器	/	30	用于焊接烟尘收集净化
27	空压机	/	2	配套等离子切割机用

五、公用工程

①供水系统

本项目用水主要为职工生活用水和等离子火焰切割机配套冷却水池补充水。

项目员工定员 200 人，中午厂区提供工作餐，年工作 300 天，生活用水量按 80L/人·d 计算，则用水量为 16t/d，即 4800t/a，排放系数以 0.8 计，则排放量为 12.8t/d，即 3840t/a。

数控等离子火焰切割机（3 台）位于车间西侧，为水下切割，各配套冷却水池 1 座（13m×2.7m×0.5m），该冷却水不外排，补充水水量约为 0.3m³/d，则年补充水量为 90m³。

用水由滑县产业集聚区市政自来水管网提供。

②排水系统

本项目无生产废水排放，排水主要为生活污水，经化粪池处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准要求 and 产业集聚区污水处理厂接管要求后（进水水质 COD≤450mg/L，氨氮 ≤30mg/L），排入产业集聚区污水管网，送产

业集聚区污水处理厂进一步深度处理后外排。

产业集聚区污水处理厂位于滑县产业集聚区未来大道东侧、南六环北侧，污水处理能力为 3 万 m³/d。污水处理厂废水通过城关沟下游河道排入金堤河，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准（其中，COD<50mg/L、氨氮<5mg/L），目前已收水运营，污水处理厂收水范围图见附图 5。

③供电

本项目用电取自滑县产业集聚区已设置的供电设备，厂区设配电室，可保障项目正常用电，满足其需要。

④供热

本项目生活采暖用热采用空调，食堂炊事采用液化气。

六、工作制度

该项目建成后，年运营 300 天， 8h/天，全厂劳动定员 200 人，职工均为附近村民，提供三餐，不在厂区住宿。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

河南九州电力杆塔有限责任公司成立于 2013 年 7 月，拟在滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角占地面积 166813.14m²，总投资 60000 万元，新建年生产 4 万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目。

根据现场勘查，本项目拟建地块为空地，不存在与本项目有关的原有污染情况及环境问题。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

一、地理位置

滑县位于河南省东北部，在东经 114°23'~59'，北纬 35°12'~47'之间，东西长 51.1km，南北宽 39.5km，为古黄河冲积平原，地处豫北平原，与濮阳、延津、浚县、长垣、封丘、内黄接壤。县城道口镇南距郑州市 153km，北距安阳市 70km，东北距濮阳市 53km，西南距新乡市 70km，西北距鹤壁新市区 25km，总面积 1814km²。

本项目位于滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角，具体位置见附图 1。

二、地形、地貌

滑县处于黄河冲积平原的西部边缘，地势比较平坦，起伏较小，总体呈西南高、东北低之势，海拔在 50-65m 之间，东西地面比降 1/7000，南北地面比降 1/5000。由于地处黄河故道，历史上受黄河多次泛滥的影响形成了“九堤、四坡、十八洼”的地形特点。

本项目所在区域地势比较平坦，适合本项目建设。

三、地质

滑县位于华北地台、楚旺~滑县台穹的南段，东受长垣断裂控制，西受卫辉~安阳大断裂控制，由回隆镇、滑县、南乐台凸和楚旺台凹组成，根据物探和钻井资料证实，623m 穿过第四系和第三系后为大古界地层。浚县见有寒武系零星出露，南乐台凸是第四系和第三系直接覆盖于奥陶系上，在长垣断裂两侧有石炭二迭系地层分布。地层由西北向东南逐渐变新，且向东南倾，呈一大单斜构造。

四、气候、气象

滑县属暖温带大陆性季风气候，季风进退和四季交替较为明显，向有“春雨贵似油，夏热雨水稠，秋凉多日照，冬冷干九九”的说法。由于自然降水量偏少，尤为时

空分布不均等原因，旱、涝、风、霜、雹等自然灾害时有发生，是发展农业生产的主要限制因素。区域气候特征见表 7。

表 7 区域气候特征一览表

项目	单位	数值
多年平均气温	℃	13.7
历年极端最高气温	℃	41.8
历年极端最低气温	℃	-17.2
多年平均降水量	mm	619.7
最多年降水量	mm	1024.3
最少年降水量	mm	322.4
多年平均日照时数	h	2368.5
历年平均无霜期	d	201
年平均风速	m/s	3.2
最大风速	m/s	31
主导风向		N

五、水文条件

1、地表水

滑县境内河渠较多，分属黄河和海河两个流域。流经滑县的地表水大部分属金堤河水系，为黄河流域，滑县西部及西北部边界地带属卫河水系，为海河流域。

大运河（又称“卫河”）滑县段全长 8240 米，是豫北最完善的古运河遗址之一，其河道本体、9 处码头、3000 米城墙遗存、道口古镇、祭祀庙宇构成了“五位一体”的完整遗存，成为大运河永济渠段保存最为完好、内涵最为丰富的河段之一。2013 年 3 月被国务院公布为第七批“全国重点文物保护单位”。

金堤河是滑县主要的排洪、排污河道，也是延津、封丘、长垣、濮阳、范县、台前县的排涝河道。金堤河在滑县境内的主要支流有黄庄河、柳青河、瓦岗河、贾公河、城关河、大宫河等。金堤河流经濮阳县北部纵贯全境后，经范县北部边界、台前县北部，在北张庄入黄河。在滑县境内，金堤河流域面积 1659km²，境内长度 25.9km。

本项目位于滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角，距离本项目最近河沟为东侧文革河。

2、地下水

地下水流向与地势基本一致，由西南向东北降低，平均比降 1/3600-1/4000。全县浅层（60m 以内）地下水总量 35993 万 m³，占全县水资源总量的 78.4%；其中水层在 25~45 之间的强富水区由粗砂、细砂组成，单位涌水量在 10~30 吨/时米，面积为 1583km²，占全县面积的 88.9%，适宜发展浅层灌溉，是当前主要开采对象，弱富水区主要分布在慈周寨、高平、桑村一线和王庄、留固、八里营、赵营南部一线，该区 60m 以内有少量细砂粒，单位涌水量 1~5 吨/时米，面积 197.3km²，占总面积的 11.1%。距河南省地质局资料记载：滑县浅层含水层顶板埋深 60~120m，由西向东增深，厚 11-34.5m，局部达到 45m，单位涌水量 4.6~7.3 吨/时米，个别达到 11.7 吨/时米；赵营东新庄一带地层紊乱，井深 120m 以内仅含少量细砂层。

六、土壤、植被

全县总土壤面积 219.21 万亩，分潮土和风沙土两大类，10 个土属，潮土类含 7 个土属，占总土壤面积的 97%，风沙土含 3 个土属，占总土壤面积的 3%。

滑县为农业大县，植被以农作物为主。项目所在区域主要粮食作物为玉米、小麦，林业植被主要以毛白杨、白榆为主。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

一、社会经济

滑县东西长 50km，南北宽 44km，县域面积 1814km²，耕地面积 170 万亩。辖 10 个镇、12 个乡、1020 个行政村、959 个自然村，全县人口约 124.4 万人，其中农业人口 114.3 万人。

滑县工业发展迅速，已初步形成造纸、烧鸡食品、电线电缆、彩色印刷、机械加工、纺织印染等六大主导产业。

2018年全县生产总值完成94亿元，同比增长9.5%。规模以上工业增加值完成

20.14亿元，同比增长21%。城镇固定资产投资完成24.08亿元，同比增长41.9%，比预期目标高19.9个百分点。社会消费品零售总额完成22.78亿元，同比增长19.1%，位居全市五县（市）第三位。财政一般预算收入完成2亿元，同比增长3.9%，位居全市五县（市）第一位。农民人均现金收入预计完成3576.8元，同比增长6%。城镇居民人均可支配收入预计完成8520元，同比增长9.96%。

二、教育文化

滑县教育文化事业发达，有各级各类学校 705 所，其中普通高中 8 所，职业高中 3 所，初中 91 所，小学 604 所，特殊教育学校 1 所。中小学在校生共 241290 名。其中高中在校生 14535 名，普通高中阶段在校生 11549 人，职业高中在校生 2986 人，初中在校生 75523 名。小学在校生 138120 名，其它学校（园）在校生 13212 名。全县中小学教职工 13186 人，其中专任教师 9967 名。

全县卫生系统共有 27 家公立医疗机构，其中包括滑县人民医院、滑县中医院、滑县中心医院等 3 家县级医疗单位，22 个乡镇卫生院和县卫生防疫站、县妇幼保健院两家防疫保健机构。

三、道路交通

滑县交通发达，西有 107 国道和京深高速公路，106 国道、大广高速公路、新荷铁路穿境而过。省道 307 线、308 线、郑吴线、东上线、大海线等主要公路干线在此交汇。全县村村通公路。

县内有汽车发往郑州、新乡、焦作、开封、濮阳、安阳等地，公路运输四通八达，形成以省道为骨架，乡村为脉络的公路网。

四、水源保护

4.1 滑县县城集中式饮用水水源保护区

根据《河南省滑县县城集中式饮用水水源保护区划分技术报告》，对滑县饮用水源地划分保护范围如下：

(1) 一级保护区

各水源地保护区边界均为以各井中心向外径向距离为 30m 半径的各圆形区域。

(2) 二级保护区

二水厂水源地边界及拐点坐标：

东至：文明路； 西至：大宫河； 南至：新飞路； 北至：振兴路

1#文明路与振兴路交叉口坐标：114° 31′ 43.5″ ， 35° 33′ 43.1″ ；

2#振兴路与大宫河交叉口坐标：114° 30′ 55.0″ ， 35° 33′ 59.1″ ；

3#大宫河与新飞路交叉口坐标：114° 30′ 34.4″ ， 35° 33′ 28.1″ ；

4#新飞路与文明路交叉口坐标：114° 31′ 30.2″ ， 35° 33′ 13.3″ ；

与本项目的相对位置关系：

本项目距滑县二水厂地下水井群地下水饮用水源保护区较远，不在滑县二水厂地下水井群地下水饮用水源保护区保护范围内。

4.2 乡镇集中式饮用水水源保护区

根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办[2016]23 号），滑县乡镇集中式饮用水水源保护范围为：

①滑县半坡店乡地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：取水井外围 30m 的区域。

②滑县牛屯镇地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：水管站厂区及外围东 3m、南 25m 的区域(1 号取水井)，2 号取水井外围 30m 的区域。

③滑县焦虎乡地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：水管站厂区及外围南 10m、北 10m 的区域(1 号取水井)，2 号取水井外围 30m 的区域。

④滑县瓦岗寨乡地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：取水井外围 30m 的区域。

⑤滑县留固镇地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：水管站厂区及外围东至 213 省道的区域。

⑥滑县赵营乡地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：水管站厂区及外围南 20m 至 006 乡道的区域。

⑦滑县桑村乡地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：水管站东院(1 号取水井)，水管站西院及外围南 30m 的区域(2 号取水井)。

⑧滑县万古镇地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：水管站厂区及外围西 13m、南 13m 的区域(1 号取水井)，2 号取水井外围 30m 的区域。

⑨滑县高平镇地下水井群（共 2 眼井）

一级保护区范围：水管站厂区及外围东 30m、西 30m、南 20m、北 40m 的区域。

二级保护区范围：一级保护区外围 400m 的区域。

本项目滑县高平镇地下水井群较远，不在乡镇集中式饮用水水源保护区范围内，因此对滑县乡村集中式饮用水源地影响较小。

4.3 滑县“千吨万人”集中式饮用水水源保护区

滑县“千吨万人”集中式饮用水水源保护区划分后一级保护区范围见下表。

表 8 滑县“千吨万人”集中式饮用水水源保护区定界方案

序号	水源地名称	一级保护范围（区）定界情况
1	枣村乡马庄村地下水型水源地	1 号取水井外围 30 米及水厂内部区域且东至 028 乡道，2 号取水井外围 30 米的区域。
2	留固镇五方村地下水型水源地	1、2 号取水井外围 30 米及水厂内部区域且西至 213 省道，3、4 号取水井外围 30 米及水厂内部区域，5、6、7、8 号取水井外围 30 米的区域。
3	半坡店镇西常村地下水型水源地	1、2 号取水井外围 30 米的区域。
4	半坡店镇王林村地下水型水源地	1 号取水井外围 30 米及水厂内部区域，2、3 号取水井外围 30 米的区域。
5	半坡店镇东老河寨村地下水型水源地	1 号取水井外围 30 米。

	源地	
6	王庄镇莫洼村地下水型水源地	1、2 号取水井外围 30 米及水厂内部区域。
7	王庄镇邢村地下水型水源地	1、2 号取水井外围 30 米及水厂内部区域。
8	小铺乡小武庄村地下水型水源地	1、2、3 号取水井外围 30 米的区域，4 号取水井外围 30 米及水厂内部区域。
9	焦虎镇桑科营村地下水型水源地	1 号取水井外围 30 米及水厂内部区域且北至 054 乡道，2、3 号取水井外围 30 米区域。
10	城关镇张固村地下水型水源地	1、2、3 号取水井外围 30 米及水厂内部区域。
11	滑县新区董固城村地下水型水源地	1、2 号取水井外围 30 米及水厂内部区域。
12	上官镇吴村地下水型水源地	1、2 号取水井外围 30 米及水厂内部区域且西南至 215 省道，3、4 号取水井外围 30 米区域。
13	留固镇双营村地下水型水源地	1、2 号取水井外围 30 米及水厂内部区域。
14	八里营镇红卫村地下水型水源地	1、2、3 号取水井外围 30 米及水厂内部区域且西至 002 县道，4 号取水井外围 30 米区域。
15	大寨乡冯营水厂地下水型水源地	1、2 号取水井外围 30 米及水厂内部区域。
16	八里营镇卫王殿地下水型水源地	1、2、3 号取水井外围 30 米及水厂内部区域。
17	大寨乡小田村地下水型水源地	1、2、3、4、5 号取水井外围 30 米及水厂内部区域。
18	上官镇孟庄村地下水型水源地	1、3、4 号取水井外围 30 米及水厂内部区域，2 号取水井外围 30 米区域。
19	上官镇上官村地下水型水源地	1、2 号取水井外围 30 米及水厂内部区域。
20	上官镇郭新庄村地下水型水源地	1 号取水井外围 30 米及水厂内部区域，2 号取水井外围 30 米区域。
21	高平镇子厢村地下水型水源地	1、2、3 号取水井外围 30 米及水厂内部区域。
22	白道口镇石佛村地下水型水源地	1、4、5 号取水井外围 30 米及水厂内部区域且东南至 101 省道，2、3、6 号取水井外围 30 米区域。
23	白道口镇民寨村地下水型水源地	1、2 号取水井外围 30 米区域，3 号取水井外围 30 米及水厂内部区域。
24	枣村乡宋林村地下水型水源地	1、2 号取水井外围 30 米及水厂内部区域。
25	老店镇吴河寨村地下水型水源地	1、2、3 号取水井外围 30 米及水厂内部区域且西南至 008 县道，4 号取水井外围 30 米区域且西至 008 县道。
26	老店镇西老店村地下水型水源地	1、2、3 号取水井外围 30 米及水厂内部区域，4、5 号取水井外围 30 米区域。
27	瓦岗寨乡大范庄村地下水型水源地	1 号取水井外围 30 米及水厂内部区域且西至 056 乡道，2 号取水井外围 30 米的区域且西至 056 乡道。

28	慈周寨镇西罡村地下水型水源地	1 号取水井外围 30 米及水厂内部区域, 2 号取水井外围 30 米的区域。
29	慈周寨镇寺头村地下水型水源地	1 号取水井外围 30 米及水厂内部区域, 2 号取水井外围 30 米的区域。
30	桑村乡高齐丘村地下水型水源地	1、2、3 号取水井外围 30 米及水厂内部区域, 4 号取水井外围 30 米区域。
31	老爷庙乡孔村地下水型水源地	1 号取水井外围 30 米及水厂内部区域, 2、3 号取水井外围 30 米区域。
32	老爷庙乡王伍寨村地下水型水源地	1、2 号取水井外围 30 米及水厂内部区域, 3 号取水井外围 30 米区域。
33	老爷庙乡西中冉村地下水型水源地	1、2、5 号取水井外围 30 米及水厂内部区域, 3、4 号取水井外围 30 米区域。
34	万古镇梁村地下水型水源地	1、2、3 号取水井外围 30 米区域, 4、5、6、7 号取水井外围 30 米及水厂内部区域。
35	牛屯镇张营村地下水型水源地	1、2 号取水井外围 30 米及水厂内部区域。
36	牛屯镇位园村地下水型水源地	1、3 号取水井外围 30 米及水厂内部区域, 2、4 号取水井外围 30 米区域。
37	慈周寨镇慈一村地下水型水源地	1 号取水井水厂内区域, 2、3、4 号取水井外围 30 米的区域。
注: 各水源地均不划分二级保护区及准保护区。		

本项目位于滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角, 该文件中距本项目最近的集中式饮用水源保护区为西南侧 1.5km 的滑县新区董固城村地下水型水源保护区, 因此, 项目不在该文件划分的滑县的集中式饮用水源保护区范围内。

五、《安阳市环境污染防治攻坚战指挥部办公室关于印发<安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案>的通知》(安环攻坚办〔2019〕196 号) 和《滑县 2019 年大气污染防治攻坚战实施方案》(滑环攻坚办〔2019〕119 号)

2019 年 5 月 9 日, 滑环攻坚办发布了《关于印发滑县 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案的通知》(滑环攻坚办〔2019〕119 号), 本项目涉及到其中 1 个专项方案: 《滑县 2019 年工业企业无组织排放污染治理实施方案》。

其工作目标: 2019 年 9 月底前完成工业企业无组织排放污染“一企一策”治理任务, 全面实现“五到位、一密闭”, 企业厂界边界颗粒物浓度不超过 $0.5\text{mg}/\text{m}^3$, 厂房

车间内产尘点周边 1 米处（车间封闭并安装顶吸的为车间门口）颗粒物浓度小于 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，全厂各车间不能有可见烟粉尘外逸。

“五到位”，即：一是生产过程收尘到位，生产工艺产尘点设置集气罩并配备除尘设施，不能有可见烟尘外逸；二是物料运输抑尘到位，粉状、粒状物料及燃料运输采用密闭皮带、密闭通廊、管状带式输送机或密闭车厢、真空罐车、气力输送等密闭方式，汽车、火车、皮带输送机等卸料点设置集气罩或密闭罩，并配备除尘设施；三是厂区道路除尘到位，路面实施硬化，定时进行洒水清扫，出口处配备车轮和车身清洗装置；四是裸露土地绿化到位，厂区内可见裸露土地全部绿化，确实不能绿化的尽可能硬化；五是无组织排放监控到位，因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施（无组织排放监控要求另外印发）。

“一密闭”，即：厂区内贮存的各类易产生粉尘的物料及燃料全部密闭，并配套安装抑尘、除尘设施，禁止露天堆放。

本项目拟年产 4 万吨特高压铁塔及智能钢管塔，主要生产工艺为原材料采购、设计图纸、放样、切割、火曲制弯、焊接、制孔、试组装、外协热镀锌、运回检测包装即为成品，厂区不涉及喷涂工序，工艺产尘点设置集气罩并配备除尘设施，物料不涉及粉状、粒状物料，厂区路面硬化、绿化，无裸露土地，并定时进行洒水清扫，符合上述文件要求。

六、与《滑县产业集聚发展规划（2013-2020）调整方案》相符性分析

1、规划范围：滑县产业集聚区规划区北起新鑫路，南至大广高速快速通道，东至东环路，西以大宫河为界，东西长约 8km，南北宽约 3.5km，规划面积 24.2km^2 。

2、规划期限：近期规划期限：2018~2020 年。

3、产业定位

调整后规划以农副产品加工、装备制造业为主导产业，煤化工和服装纺织业为辅助产业，其他产业为基础产业。主导产业不变，辅助新增服装纺织业，其他产业作为基础产业增加区域产业多元化。

①农副产品加工：支持农产品精深加工，提高农产品加工能力，延长农业产业链条，挖掘农产品增值潜力，结合滑县农产品资源丰富优势，确定农副食品加工为产业集聚区的首选主导产业。滑县素有“豫北粮仓”的美誉，同时，滑县养殖业也具有一定的基础，这些都为农副食品加工业提供了很好的发展条件。农副食品加工中，主推道口烧鸡的生产加工。道口烧鸡历史悠久，具有明显的地域特色，已成为滑县的名片和招牌产业，与周边县市产业没有重复，具有极大的潜在经济效益。同时拉长农副食品加工产业链条，进一步带动种植、养殖、饲料加工、食品加工、相关制造业、运输等配套产业的协调发展。

②装备制造业：装备制造业发展水平是一个国家和地区综合实力的重要体现，国家重大装备制造更是事关国家经济安全、国防安全的战略性产业。滑县具有一定的机械制造业基础，应当合理整合集聚区装备制造业资源，培育产业龙头，提高创新和带动能力，拓宽产品链条，提高产品附加值，促进全县装备制造业的壮大提升。调整后规划滑县产业集聚区装备制造业发展方向为金属制品、通用设备制造业、专用设备制造业、交通运输设备制造业、电气机械及器材制造业、通信设备、计算机及其他电子设备制造业、仪器仪表及文化办公用机械制造业和金属制品、机械和设备修理业。

③煤化工产业：依然以河南中科辉煌化工有限公司年产 60 万吨尿素项目和南滑浚热电联产项目为依托，引进下游废物回收及综合利用企业，形成热电及煤化工产业集群。

④服装纺织业：滑县以优势的棉花生产和棉纺织业为基础，已发展成为豫北地区较大规模、技术较为先进的服装纺织业基地，按照河南省服装纺织基地定位，滑县将服装纺织业作为单独划分一个功能区。

⑤其他产业：按照滑县总体发展要求和产业集聚区发展现状，对滑县鼓励“退城入园”项目留出空间，同时对光伏高科、物流商务等基础产业保留发展空间。

4、准入条件

（1）环保准入门槛

原规划：

1) 产业：根据滑县产业集聚区的产业定位以及资源承载力分析，综合考虑国家政策、滑县地域品牌优势及集聚区现状，建议产业集聚区以农副食品加工、装备制造业为主导产业，并优先发展其相关配套产业。

2) 生产规模和工艺先进性要求

生产规模应符合国家产业政策的最小经济规模要求；工艺水平达到国内同行业领先水平。

3) 清洁生产水平：符合国家和行业的环境保护标准和清洁生产标准要求。

4) 污染物排放总量控制

新建项目的 SO₂ 和 COD 排放指标必须在滑县现有工业企业污染负荷消减或城市污染负荷消减量中调剂；搬迁项目其 SO₂ 和 COD 排放量不能超过搬迁前的污染物排放量。

5) 土地投资强度：满足河南省国土资源厅《关于调整河南省工业项目建设用地控制指标的通知》要求。

本次调整后：调整后除污染物排放总量控制要求发生变化外，其他要求保持一致。

按照“减量置换”或“等量替换”的原则，对重点重金属和 VOCs 进行控制。新建指标的 SO₂、NO_x 和 COD、NH₃-N 必须在滑县现有工业企业污染负荷消减或城市污染负荷消减量中调剂；搬迁项目的 SO₂、NO_x 和 COD、NH₃-N 不能超过搬迁前的污染物排放量。

（2）鼓励引进的项目和优先发展的行业

原规划：

1) 农副食品加工业

利用滑县自身具有的农业优势及农副食品加工业也已有一定的产业基础，现有

的永达实业、河南蓝宇啤酒、神华面业、诚润食品等企业均有良好运营，借助滑县“道口烧鸡”品牌所具有的极大潜在效益，鼓励集聚区大力发展滑县烧鸡产业链，鼓励引进粮食存储、烧鸡加工、冷鲜肉储存、熟肉制品加工等项目。

2) 装备制造业

依托现有安阳旺起起重设备有限公司、郑州企鹅粮油机械有限公司、河南雅宝通风设备有限公司、安阳市东风电器厂、河南中煤矿业科技发展有限公司，借助滑县农业大县的优势，鼓励农业机械制造业，通用装备制造业等企业入驻。

3) 煤化工

依托为河南中科辉煌化工有限公司年产 60 万吨尿素项目和河南滑浚热电联产项目，引进下游废物回收及综合利用企业，形成煤化工产业集群。

具体引进的企业在属于上述行业外，还需要遵循以下原则：

- ①项目应是科技含量高的，产品附加值大的项目。
- ②项目生产工艺、设备和环保设施应达到同类国内先进水平。
- ③污染物排放能实现达标排放。
- ④采用了有效的回收、回用技术，包括物料回收套用、各类废水回用等。

本次调整后，调整后农副产品加工和煤化工与原规划要求一致，其他要求如下：

1) 装备制造业

装备制造业依托现有机械装备制造企业，向金属制品、通用设备制造业、专用设备制造业、交通运输设备制造业、电气机械及器材制造业、通信设备、计算机及其他电子设备制造业、仪器仪表及文化办公用机械制造业和金属制品、机械和设备修理业等方向拓展。促进装备制造业内工业技术与信息技术的有机融合，一方面产生新的技术，另一方面推动技术创新。将信息技术或产品渗透到装备类产品中，增加其技术含量。将信息技术应用到管理流程、业务流程和设计、制造的各个环节，推动装备制造业企业业务创新和管理升级。将滑县装备制造业发至至高端装备水平，淘汰落后产能，加快产业转型升级。

2) 服装纺织业

依托已入驻的玉花纺织、常青服饰、波司登等大型企业，进一步发展上下游产业，但要求入驻企业需具备高端技术装备，善于开发新产品，提高服装纺织标准。要求入驻企业拥有较高的品牌理念，有先进的企业管理方式。

(3) 限制和禁止入驻项目

本次调整后：

①不符合国家及河南省相关产业政策的项目，以及与产业集聚区产业定位相冲突的项目；

②排放废水中含“三致”污染物且通过环保措施不能消除其污染，或废水中含有高浓度盐分且没有有效环保措施消减盐分的项目；

③排放恶臭气体且无有效防护措施的项目；

④不能通过有效技术手段提高企业用水重复利用率的高耗水项目；

⑤采用落后生产工艺和设备，清洁生产水平低下的项目；

⑥含有一类污染物且没有可靠消减措施的项目；

⑦污染严重的“十五小”及“新五小”企业；

⑧符合产业定位，但属于大气、水污染严重的企业，且没有可靠的治理措施消减其污染的项目。

⑨违反国家及河南省相关控制建设要求的煤化工项目。

本项目位于滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角，位于滑县产业集聚区规划范围内的装备制造产业区，产业政策相符，详见附图4，入驻证明见附件3。本次工程为年生产4万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目，满足滑县产业集聚区环保准入门槛，不在禁止入驻企业的范围内。综合分析，项目建设不与滑县产业集聚区发展规划相冲突。

七、与《河南省人民政府关于印发河南省污染防治攻坚战三年行动计划(2018—2020年)的通知》(豫政〔2018〕30号)相符性分析

本项目拟年产 4 万吨特高压铁塔及智能钢管塔，厂区内不涉及金属表面处理-热镀锌、喷涂工艺，厂区内主要进行设计图纸、放样、切割下料、火曲制弯、制孔、焊接等工序，项目产生的废气污染物主要是钢板激光切割过程产生烟尘、焊接过程中产生的烟尘。工艺产尘点设置集气罩并配备除尘设施，物料不涉及粉状、粒状物料，厂区路面硬化、绿化，无裸露土地，并定时进行洒水清扫，项目生产过程中不涉及挥发性有机物 (VOCs) 排放，项目建设与《河南省人民政府关于印发河南省污染防治攻坚战三年行动计划(2018—2020 年)的通知》（豫政〔2018〕30 号）相符。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）

一、环境空气

1.1 基本污染物

根据环境空气质量功能区划分，项目所在地应为二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。本次评价引用滑县环境保护局公布的《2019 年滑县环境状况公报》，评价结果见表 9。

表 9 2019 年滑县环境空气质量监测浓度及评价结果 单位：ug/m³（CO：mg/m³）

项目	日均值评价				年均值评价		特定百分位数评价	
	最小值	最大值	样本数(个)	达标率(%)	浓度	类别	浓度	类别
SO ₂	5	46	365	100	15	一级	35.2	二级
NO ₂	1	100	365	98.6	34	一级	76	一级
PM _{2.5}	6	362	365	78.1	60.3	超二级	192	超二级
PM ₁₀	17	414	365	83.3	105	超二级	229.6	超二级
CO	0.4	2.9	365	100	-	-	2.1	二级
O ₃	0	248	365	83.8	-	-	176	超二级

由上表可知，2019 年滑县环境空气质量因子中 PM_{2.5}、PM₁₀、臭氧浓度未满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准的要求，空气质量不达标。主要原因是随着滑县工业的快速发展，能源消费和机动车保有量的快速增长，排放的大量二氧化碳、氮氧化物与挥发性有机物导致 PM_{2.5} 等二次污染呈加剧态势。根据《关于印发河南省 2020 年大气、水、土壤污染防治攻坚战实施方案的通知》（豫环攻坚办[2020]7 号）要求，加强领导，强化责任；边治理边排查；强化监督，严格执法；严格标准，规范验收；严格考核，奖优罚劣；制定重点行业专项实施方案切实改善环境空气质量，空气质量将逐渐好转。

二、地表水

距本项目最近的地表水为东侧的文革河，最终汇入金堤河，金堤河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类标准。

金堤河大韩桥断面为滑县地表水责任目标断面，评价引用滑县环境保护局公布的《2019 年滑县环境状况公报》中金堤河大韩桥自动站断面监测数据，见下表。

表 10 2019 年大韩桥自动站各评价因子监测浓度及评价结果

单位：mg/L（pH 值除外）

项目	pH	溶解氧	高锰酸盐指数	五日生化需氧量	氨氮	石油类	挥发酚	汞	铅	化学需氧量	总磷
年均值	8.43	9.10	5.6	3.13	0.44	0.009	0.0009	0.00002	0.0005	20.9	0.11
类别	I	I	III	III	II	I	I	I	I	IV	III
超标倍数	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
项目	铜	锌	氟化物	硒	砷	镉	六价铬	氰化物	阴离子表面活性剂	硫化物	
年均值	0.017	0.0045	0.77	0.0002	0.0023	0.00005	0.0072	0.0023	0.025	0.0025	
类别	II	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
超标倍数	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
大韩桥自动站符合IV类水质。主要污染物：化学需氧量											

由上表可知，项目所在区域地表水满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类标准。

三、声环境

根据声环境质量功能区划分，项目所在区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。建设单位委托河南永蓝检测技术有限公司对项目厂界声环境现状进行了实测，监测日期为2020年10月26日~2020年10月27日，共计两天，监测结果如下所示。

表 11 声环境现状监测结果 单位：dB（A）				
点位	2020.10.26		2020.10.27	
	昼间	夜间	昼间	夜间
厂界（东）	54	40	53	42
厂界（南）	53	41	52	40
厂界（西）	56	43	57	44
厂界（北）	52	42	54	41

由上表可知，项目东、南、北边界声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3、西边界满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a 类标准，区域声环境质量良好。

四、生态环境

项目所在区域为内无大面积天然植被、大型野生动物以及受国家保护的动植物种类，现有植被多为人工种植，群落结构简单，未发现珍稀野生动物以及受国家保护的动植物种类。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

本项目位于滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角，项目北临珠江路、隔路为空地；西侧为文昌路，隔路为该企业老厂区；南侧为空地；东侧隔 30m 绿化带为文革河、泰山路。西南距离北董固村（拟拆迁村庄）约 326m、东南距军旅庄村 531m。具体位置及周围环境概况见附图 3。

主要环境保护目标及保护级别见表 12。

表 12 项目主要环境保护目标及保护级别

环境类别	保护目标	保护对象	方位距离	人口	保 护 级 别
环境空气	北董固村	居民	SW 326m	1650	《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）二级标准
	军旅庄村		SE 531m	50	
水环境	文革河		E30m	/	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）Ⅴ类
声环境	厂界周外 200m				《声环境质量标准》 （GB3096-2008）3 类、4a 标准

评价适用标准

环 境 质 量 标 准	环境要素	标准名称及级(类)别	项 目		标 准 限 值
	地表水	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) V 类	pH		6~9
			COD _{Cr}		40mg/L
			氨氮		2.0mg/L
	环境空气	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二级标准	SO ₂	年平均	60μg/m ³
				24 小时平均	150μg/m ³
				1 小时均值	500μg/m ³
			NO ₂	年平均	40μg/m ³
				24 小时平均	80μg/m ³
				1 小时均值	200μg/m ³
			O ₃	日最大 8 小时平均	160μg/m ³
				1 小时平均	200μg/m ³
			CO	24 小时平均	4 mg/m ³
				1 小时平均	10 mg/m ³
			PM ₁₀	24 小时平均	150μg/m ³
				年平均	70μg/m ³
	PM _{2.5}	24 小时平均	75μg/m ³		
		年平均	35μg/m ³		
声环境	《声环境质量标准》 (GB3096-2008)	3 类	昼间	65dB(A)	
			夜间	55dB(A)	
		4a 类	昼间	70dB(A)	
			夜间	55dB(A)	
污 染 物 排 放 标 准	1、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准： (有组织最高允许排放浓度≤120mg/m ³ ；排气筒高度 15m，排放速率≤3.5kg/h； 颗粒物无组织排放浓度限值为 1.0mg/m ³)				
	2、《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》的通知（安环攻坚办〔2019〕196 号）及《滑县 2019 年工业企业无组织排放污染治理实施方案》： 企业厂界边界颗粒物浓度不超过 0.5mg/m ³ ，厂房车间内产尘点周边 1m 处颗粒				

污
染
物
排
放
标
准

物浓度小于 2.0mg/m³。

3、《2019 年推进全市工业企业超低排放深度治理实施方案》（安环攻坚办〔2019〕205 号）其他行业排气筒颗粒物排放浓度小于 10mg/m³。

4、食堂油烟执行河南省地方标准《餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41/1604-2018）标准要求。

规模	油烟排放限值	非甲烷总烃排放限值	油烟处理效率	污染物排放位置
中型	1.0mg/m³	10.0 mg/m³	≥90%	排风管或排气筒

5、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及滑县产业集聚区污水处理厂进水水质要求：

/	pH	COD (mg/L)	BOD (mg/L)	氨氮 (mg/L)	SS (mg/L)	动植物油 (mg/L)
《污水综合排放标准》 表 4 中三级标准	6-9	500	300	-	400	100
滑县产业集聚区污水 处理厂进水水质要求	6-9	450	200	30	250	-

6、《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）：昼间 ≤70dB(A)，夜间 ≤55dB(A)；

7、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准：昼间 ≤65dB(A)，夜间 ≤55dB(A)；4 类标准：昼间 ≤70dB(A)，夜间 ≤55dB(A)；

8、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单；

9、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单。

总
量
控
制
指
标

本项目废水量 3840m³/a，经处理后排入集聚区污水处理厂进一步处理。集聚区污水处理厂出水水质为《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级排放标准的 A 标准（COD≤50mg/L、NH3-N≤5mg/L）。

本项目建成后废水总量控制指标为 COD 为 0.192t/a，氨氮为 0.0192t/a。

根据河南省生态环境厅关于印发《建设项目主要污染物排放总量指标管理工作内部规程》的通知，建设项目主要污染物排放总量指标管理按照原环境保

护部环发【2014】197号文件要求执行

依据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发【2014】197号文件要求执行），“可替代总量指标”为企事业单位本五年规划期基准年排放量（须按总量减排核算规定校核）与采取减排措施后正常工况下排放量的差值。

上一年度环境空气质量年平均浓度不达标的城市、水环境质量未达到要求的县市，相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的 2 倍进行削减替代；细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度不达标的城市，二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物需进行 2 倍削减替代。

根据滑县 2019 年环境质量公报，滑县常规大气污染物中 SO₂、NO₂、年均浓度、CO₂₄ 小时平均浓度第 95 百分位数满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求，项目所在区域属于不达标区。

因此，本项目废气污染物颗粒物排放总量需进行 2 倍削减替代，颗粒物 0.05265t/a。计划使用 2019 年提标治理项目河南九州电力杆塔有限责任公司减排的颗粒物削减量 0.9804t/a 和滑县产业集聚区污水处理厂减排的 COD204.88t/a、氨氮 49.5t/a 进行替代。目前河南九州电力杆塔有限责任公司减排量尚未使用，滑县产业集聚区污水处理厂 COD 减排量剩余 195.927t/a、氨氮减排量剩余 48.5854t/a，满足本项目替代需求。见附件 6。

建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）：

本项目年产 4 万吨高压铁塔及智能钢管塔，主要外购角钢、钢板、钢管等型钢原材料，通过设计图纸、放样、切割下料、火曲制弯、焊接、制孔，然后外协进行热镀锌处理后，运回厂区试组装，检验入库待售。生产过程中使用的主要设备有数控角铁自动线、数控平面钻床、角钢锯切设备、电热火曲机、数控等离子火焰切割机、气体保护焊机、数控折弯机、组对、合缝、矫直机等加工设备。

高压铁塔、智能钢管塔产生属于多品种小批量的产品，企业生产计划依据订货合同，然后根据规范进行图纸设计、审图、备料；接着根据设计图纸和供货计划，运用放样软件或计算的方法，校核构件结构尺寸，处理构件间的位置关系，输出生产管理所需数据、输出数控设备所需 NC 数据、编制有关工艺文件（放样原始材料表、样杆图、样板图、组焊图），制作样杆、样板、卡板、切角板等专业量具的工作，称为放样。

1、切割下料

备好的型钢原材料切割下料，号料（利用样板、样杆、号料草图放样得出的数据，在板料或型钢上画出零件真实的轮廓和孔口的真实形状，以及与之连接构件的位置线、加工线等，并注出加工符号）；

2、火曲制弯

火曲工序使工件达到要求弯度；

3、焊接组装

经过铲背、清根、开合角等工序后将工件按图纸进行焊接，然后进行检验组装；

4、外协镀锌

合格后外协进行金属表面处理及热镀锌工序；

5、运回检验合格后包装出售。

高压铁塔生产工艺流程见图 1、智能钢管塔生产工艺流程见图 2。

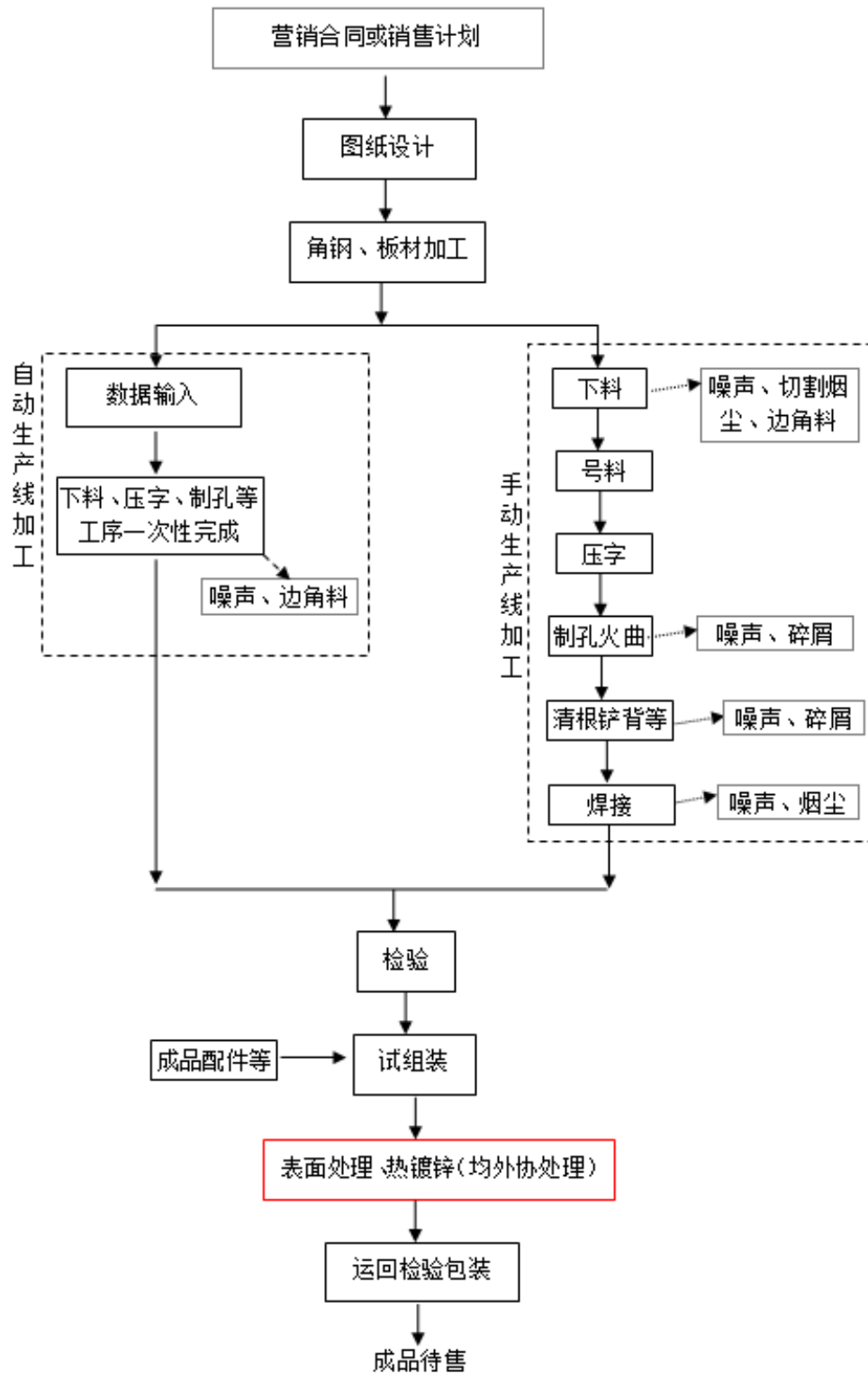


图 1 高压铁塔生产工艺流程及产污环节示意图

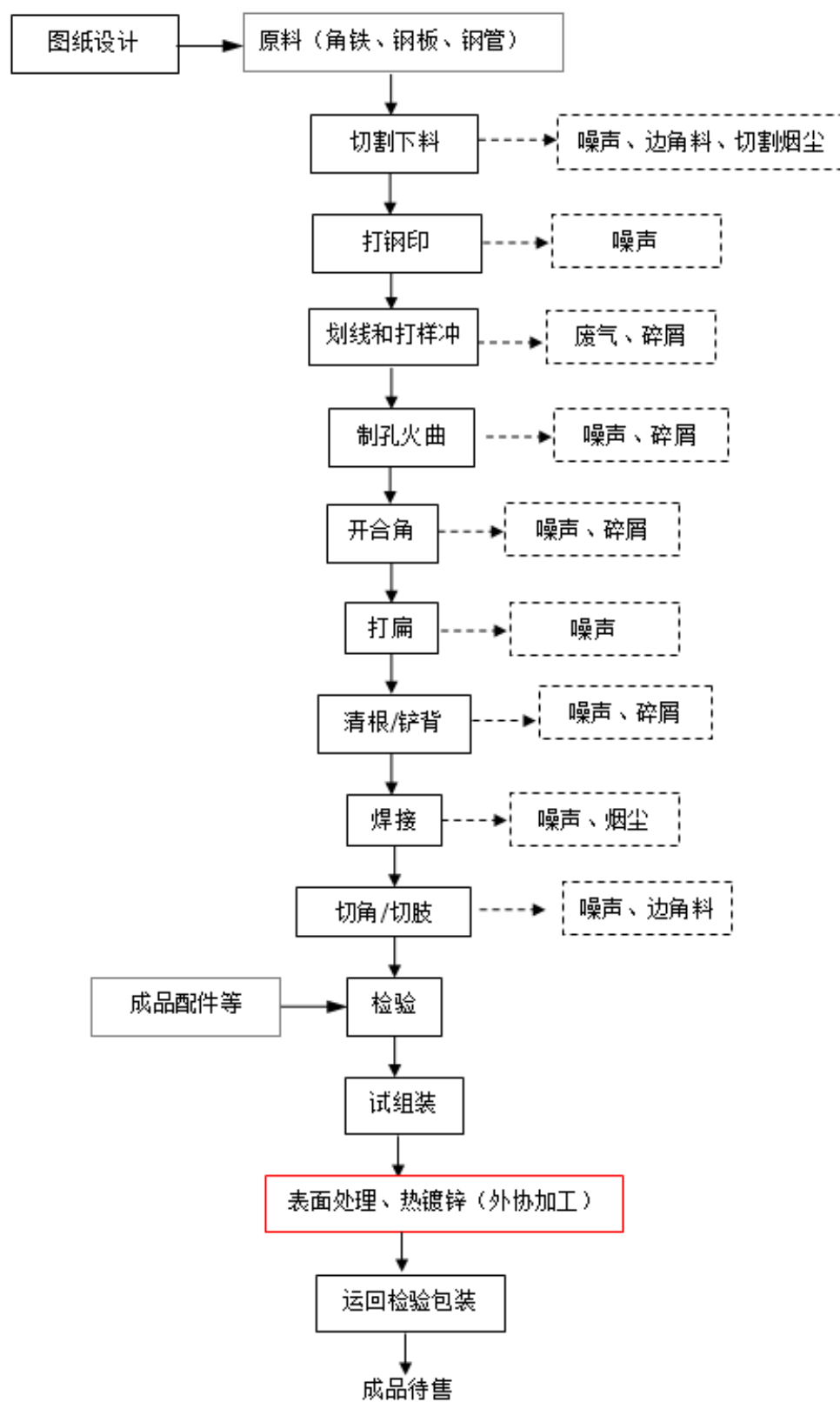


图 2

智能钢管塔生产工艺流程图

主要污染工序：

一、施工期

本项目施工过程中可能产生污染为废水、噪声、废气及固废。

1、废气

(1) 车辆废气

施工车辆产生大气污染物主要为各类燃油动力机械在进行场地挖方、清理、平整、运输等施工活动排放的含 CO、NO_x、HC 的尾气。

(2) 扬尘

对整个施工期而言，施工扬尘主要集中在土地平整和土建施工阶段，如地面平整、施工点地基的开挖、土方的堆放、回填、转运以及建筑材料的堆放等，在干燥有风的情况下，会产生一定扬尘。

按起尘的原因可分为风力起尘和动力起尘，其中风力起尘主要是由于露天堆放的建材及裸露的施工区表层浮土因天气干燥及大风原因而产生的扬尘；动力扬尘主要是在建材装卸过程中，由于外力而产生的尘粒悬浮而造成的。

2、废水

项目施工期废水包括施工废水和施工人员生活污水两部分。

施工期废水主要为建筑废水，主要包括场地开挖平整等产生混浊的施工废水、施工机械的冲洗水等，主要污染物为 SS 及少量石油类。由于该部分废水产生量较少，施工单位自建临时废水储存池，经沉淀后泼洒抑尘、清洗工具等，全部回用于工程，不外排。

项目施工人员均不在场区内食宿。施工人员 20 人，每人用水量按 10L/d，废水产生系数按 80%考虑，则废水产生量 0.16m³/d，主要为一般生活洗漱污水，沉淀后用作场地洒水抑尘。

3、噪声

施工期噪声主要分为施工机械噪声、施工作业噪声和施工车辆噪声。

本项目施工过程中混凝土使用商品砼，高噪声设备主要为挖掘机、推土机、运输车辆等施工机械及一些零星敲打声、装卸车辆的撞击声等施工作业噪声，多为瞬时噪声；施工车辆噪声属于交通噪声，对施工车辆进行规范管理之后，施工车辆噪声可降至 50~60dB(A)。对环境影响较大的是机械噪声，经类比，机械运行时在距声源 1m 处的噪声值在 70~95dB(A)，其不同施工期和使用工况下，其产生的噪声强度也会有所不同，本项目主要施工噪声源强见下表 13。

表 13 主要施工噪声源强一览表

施工阶段	声源	噪声源强/dB(A)	位置
土石方阶段	挖掘机	76~95	场地内流动源
	汽车吊	80~95	场地内流动源
主体工程及装修阶段	切断机	90~95	间歇流动源
	电焊机	70~80	间歇流动源
	砼输送泵	85~90	场地内流动源
运输车辆		80~90	流动源

4、固废

施工期固废主要是建筑垃圾、不能回收利用的废弃包装以及施工人员日常生活产生的生活垃圾等。

①建筑垃圾

本项目施工期建筑垃圾主要为施工、装修过程中产生的残砖、废弃混凝土以及废弃的装修材料等，收集后用于场地平整及铺路。

②施工人员的生活垃圾

施工人员生活垃圾以每人 0.2kg/d 计，施工人员 20 人，则施工期间产生生活垃圾量为 4kg/d。该施工期生活垃圾经临时的生活垃圾收集系统收集后，定期清运。

二. 运营期

1、废气

本项目运营期产生废气主要为切割工序产生切割烟气、焊接工序产生的焊接烟

尘、食堂炊事油烟。

①切割烟尘

本项目切割工序使用设备中产生切割烟尘的有数控等离子火焰切割机（3 台）、激光切割机（2 台）。

数控等离子火焰切割机（3 台）位于车间西侧，为水下切割，各配套冷却水池 13m×2.7m×0.5m，根据《等离子切割烟尘产生特点及收集方式》（袁建国）相关分析，水下切割能有效的抑制切割烟尘的产生，切割烟尘产生量很小。本评价仅对烟尘产生明显的激光切割进行分析。

利用激光切割机对钢板进行切割，会产生一定量的切割烟尘，参考《激光切割烟尘分析及除尘系统》（王志刚，汪立新、李振光著）文献资料，以切割 6mm 厚低碳钢板为例，切割速度为 1.5m/min，一台激光切割机烟尘产生量为 39.6g/h。本项目有 2 台激光切割机，切割粉尘产生速率约为 79.2g/h，按年工作时间 300 天，每天工作 4h，产生量为 0.095t/a。

本项目激光切割烟尘产生量较小，属于间歇源，设固定切割工序，在切割区域配套集气罩（收集效率 90%），收集废气与焊接工序共用一套滤筒式除尘器（除尘效率 95%）处理后经 15m 高排气筒排放，风机（2 台）总风量按 4000m³/h 计，激光切割烟尘产排情况见表 14。

表 14 激光切割烟尘产生及排放情况一览表

废气种类	污染物	产生			治理措施	排放		
		收集量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³		排放量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 kg/h
切割	烟尘	0.0855	0.07128	17.82	集气装置（集气效率 90%） +滤筒式除尘器（除尘效率 95%）+15m 高排气筒	0.004275	0.891	0.00356
		未收集部分 0.0095t/a			车间阻隔（去除率 80%计）	0.0019t/a		
		合计 0.095t/a			/	/		

②焊接烟尘

焊接烟气中的烟尘的主要有害物质为 Fe_2O_3 、 SiO_2 、 MnO 、 HF 等，其中含量最多的为 Fe_2O_3 ，一般占烟尘总量的 35.56%，其次是 SiO_2 ，其含量占 10~20%， MnO 占 5~20% 左右。焊接烟气中有毒有害气体的成份主要为 CO 、 CO_2 、 O_3 、 NO_x 、 CH_4 等，其中以 CO 所占的比例最大。由于有毒有害气体产生量不大，且气体成份复杂，较难定量化，本环评仅作定性分析。而对焊接烟尘则作定量化分析。焊接烟尘主要来自焊丝、焊条的药皮，少量来自焊芯及被焊工件，焊接烟尘的产生量与焊丝、焊条的种类有关。

焊接工序使用的焊机有普通焊机（4 台）、直流焊机（4 台）、二氧化碳气体保护焊机（18 台）、自动埋弧焊机（10 台）、三维激光焊接机（10 台）。采用焊接工艺有埋弧焊（20t/a）、二保焊（30t/a）、手弧焊（焊条 8t/a）、激光焊接（无焊接烟尘产生），根据焊接行业的经验系数，本项目各种焊接工艺的烟尘产生量见表 15。

表 15 项目各焊接工艺的烟尘产生量

焊接方法	焊接材料	施焊时发尘量	烟尘产生量	本项目烟尘产生量
手工电弧焊	钛钙型焊条	200-280 mg/min	6-8 kg/t	64kg/a
二氧化碳焊	实心焊丝	450-650 mg/min	5-8 kg/t	240kg/a
埋弧焊	实心焊丝	10-40 mg/min	0.1-0.3 kg/t	6kg/a
激光焊	/	0	0	0
合计				310kg/a

环评建议本项目固定焊工位，在焊接区域设置侧吸式集气装置，并经过滤筒式除尘器对焊接烟尘进行收集处理，焊接均在室内作业，根据企业提供，本项目需设 36 个固定焊接工位（激光焊接无要求），每个焊接工位设计采用一套侧吸式集气装置，收集废气与切割工序共用一套滤筒式除尘器+15m 高排气筒装置，焊接烟气收集效率 90%，其滤筒式除尘器净化效率 95%。焊接工序年工作 300 天，每天工作 8h，每个焊接工位集气罩风机风量按 $1500\text{m}^3/\text{h}$ 计，焊接烟尘的收集及排放情况见下表。

表 16 焊接烟尘产生及排放情况一览表								
废气种类	污染物	产生			治理措施	排放		
		收集量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³		排放量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 kg/h
焊接	烟尘	0.279	0.11625	0.19	集气装置（集气效率 90%） +滤筒式除尘器（除尘效率 95%）+15m 高排气筒	0.01395	0.0097	0.0058125
		未收集部分 0.031 t/a			车间阻隔（去除率 80%计）	0.0062 t/a		
		合计 0.31t/a			/	/		

车间内应加强通风，确保车间内空气质量达到《工作场所有害因素职业接触限值 第一部分 化学有害因素》（GBZ 2.1-2007）中表 2 工作场所空气中粉尘容许浓度要求：电焊烟尘标准限值 4mg/m³（PC-TWA 总尘），减轻对职工的影响。

③食堂油烟

本项目厂区就餐人数为 200 人，食堂采用燃料为液化气，属清洁能源。本项目食堂拟设置 4 个基准灶头（排风量 8000m³/h 计），属中型规模。

根据类比调查，目前居民人均日食用油用量约 25g/人·d，一般油烟挥发量占总耗油量的 2~4%，本项目的油烟挥发率取 3.0%，则耗食用油量为 1.5t/a（5kg/d），油烟产生量为 0.045t/a。烹饪时间按 2h/d 计算，则该项目所产油烟量为 0.075kg/h，产生浓度为 9.38mg/m³（风量按 8000m³/h 计）。

根据《河南省餐饮业油烟污染物排放标准》编制说明（征求意见稿）中的调查数据，本项目食堂油烟中非甲烷总烃浓度取 15mg/m³。

本项目食堂油烟净化工艺采用“机械滤网+静电式+等离子处理工艺”，油烟净化器去除率为 90%，非甲烷总烃处理效率为 60%，经净化后油烟排放浓度约为 0.938mg/m³，非甲烷总烃排放浓度约为 6mg/m³，符合满足《餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41/1604-2018）表 1 中型标准要求（油烟净化效率≥90%，油烟排放浓度 1.0mg/m³，非甲烷总烃排放浓度 10mg/m³）。

食堂废气经处理达标后由 15m 高排气筒排放，油烟排放量为 0.015kg/d

(0.0045t/a)，非甲烷总烃排放量为 0.096kg/d (0.0288t/a)。食堂油烟废气产排情况见表 17。

表 17 食堂油烟废气产排情况一览表

污染因子	风量 (m ³ /h)	工作小时 数 (h/d)	产生浓度 (mg/m ³)	净化效率 (%)	净化措施	排放浓度 (mg/m ³)	排放标准 (mg/m ³)	达标情况
油烟	8000	2	9.38	90	机械滤网+	0.938	1.0	达标
非甲烷总烃			15	60	静电+低温等离子	6	10.0	达标

2、废水

本厂区营运期用水主要包括等离子火焰切割冷却水和职工生活用水。冷却水池为循环用水，无废水产生，需定期补充新鲜水，补充用水量为 0.3t/d。项目生产废水不外排，营运期废水主要是职工生活废水。

职工生活废水排放量为 12.8t/d，即 3840t/a，厂区设 12m³化粪池 2 座，生活污水经化粪池处理后排入市政管网进入产业集聚区污水处理厂进一步处理。项目废水排放产排情况见下表 18。

表 18 项目废水污染物产生浓度及排放状况一览表

生活 废水 3840 (m ³ /a)	污染物 名称	污染物产生量		企业自建化粪池	入集聚区管网		产业集聚区污水处理厂
		浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		浓度 (mg)	排放量 (t/a)	
	COD	350	1.344		298	1.43	
	SS	300	1.152		150	0.58	
	氨氮	25	0.096		24.3	0.093	

3、噪声

本项目噪声主要来源于数控角钢自动线、钻床、剪板机、空压机等各机械加工设备运行产生的机械噪声，根据同类项目类比分析，其噪声值为 70~85dB (A)。根据噪声特性，在经过噪声防治及污染源控制上对噪声源采取先进的低噪声设备、合理布局、基础减震（安装橡胶减震垫，半年更换一次）、车间隔声等综合防治措施后，且项目为昼间 8 小时工作制，夜间不运营，上述噪声昼间在车间外噪声源强为 50~65dB (A)，项目主要噪声源强及其控制方案见表 19。

表 19

主要设备噪声源强及控制方案一览表

单位: dB (A)

设备名称	数量	噪声源强	控制措施	治理后源强
数控角钢自动线	17 套	75	车间隔声、基础减震	50
清根设备	2 台	80	车间隔声、基础减震	50
角钢铲背设备	2 台	80	车间隔声、基础减震	50
开合角设备	2 台	75	车间隔声、基础减震	50
数控平面钻床	5 台	75	车间隔声、基础减震	50
80 摇臂钻床	1 台	80	车间隔声、基础减震	55
板材冲孔自动线	5 套	75	车间隔声、基础减震	50
剪板机	6 台	75	车间隔声、基础减震	50
C 型压力机	2 台	75	车间隔声、基础减震	50
等离子火焰切割机	3 台	75	车间隔声、基础减震	50
焊机	46 台	75	车间隔声	50
空压机	2 台	85	车间隔声	65
风机	1 台	85	车间隔声、消声	65

4、固体废物

项目固废主要为原材料边角料、金属屑、焊渣、废棉布、废液压油、废乳化液、除尘器收尘及职工生活垃圾。

① 生活垃圾及机械擦拭维修产生的废棉布

本项目职工 200 人，每人每天产生生活垃圾以 0.5kg 计，则生活垃圾产生量为 300t/a。据企业提供资料，废棉布产生量为 10t/a。

② 原材料边角料及金属屑

项目生产固废为切割、冲孔、切角等过程产生的边角料、金属屑等，均为一般固废，本工程钢材原材料耗量为 41000t/a，材料损耗率约为 10%，产生量为 4100t/a。

焊接废渣产生量为焊材的 0.1%，本项目焊条使用量为 8t，则废焊渣产生量为 0.08t/a，根据项目粉尘产生量、集气效率和除尘效率，滤筒除尘器收集的除尘灰约为 0.346t/a，收集后暂存于厂区后，定期外售。

③ 焊渣及除尘器收尘

焊接废渣产生量为焊材的 0.1%，本项目焊条使用量为 8t，则废焊渣产生量为

0.08t/a，根据项目粉尘产生量、集气效率和除尘效率，滤筒除尘器收集的除尘灰约为 0.346t/a，收集后暂存于厂区后，定期外售。

④ 废减震垫

项目高噪声设备安装的橡胶减震垫，评价建议半年更换一次，产生量约为 0.5t/a。该固废属于一般固废，集中收集后在一般固废暂存间分类暂存，定期出售综合利用。

⑤ 危险废物

由企业提供的资料分析，废液压油产生量为 1.1t/a，根据《国家危险废物名录》（2016 年 8 月 1 日实施），其废物类别是 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-218-08，经危废暂存间暂存后定期交由有资质单位处理。

机械设备使用过程中要使用乳化液，在使用过程时，乳化液发生不同程度的酸败，性能降低，因此要定期更换新的乳化液，本项目废乳化液产生量约为 0.4t/a。查阅《国家危险废物名录》，废乳化液属危险废物，其废物类别为 HW09 油/水、烃、水混合物或乳化液，废物代码为 900-006-09，经危废暂存间暂存后定期交由有资质单位处理。

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型		排放源 (编号)	污染物 名称	处理前产生浓度及产生 量		排放浓度及排放量		
施 工 期	大气 污 染 物	施工场地	汽车尾气、施工扬尘	/		严格落实“八个百分之百”扬尘防治要求		
	水 污 染 物	施工废水	SS、少量石油类	/		0（沉淀处理后循环利用）		
		生活废水	COD、氨氮	0.16m³/d		0.16m³/d（化粪池处理后排市政管网）		
	固废	施工场地	建筑垃圾	/		100%综合处置，运到当地环境卫生行政管理部门指定的场地		
			生活垃圾	4kg/d		0（环卫部门处理）		
噪声		施工期的噪声主要分为机械噪声、施工作业噪声和运输车辆噪声。合理安排施工时间、合理布局，施工噪声距离场界 40m 处可达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）中限值，即昼间 70dB(A)；本项目 200m 范围内无声环境敏感点。						
运 营 期	大气 污 染 物	车间切割 工序	切割烟尘	有组织	17.82mg/m³	0.0855t/a	0.891mg/m³	0.004275t/a
				无组织	0.0095t/a		0.0019t/a	
		车间焊接 工序	焊接烟尘	有组织	0.19mg/m³	0.279t/a	0.0097mg/m³	0.01395t/a
				无组织	0.031t/a		0.0062t/a	
		食堂炊事	油烟	有组织	9.38 mg/m³	0.045t/a	0.938mg/m³	0.0045t/a
			非甲烷总烃		15mg/m³	0.072 t/a	6mg/m³	0.0288t/a
	水污 染物	职工生活	生活污水量		3840 t/a		3840 t/a	
			COD		350mg/L	1.344 t/a	298 mg/L	1.43 t/a
			SS		300 mg/L	1.152 t/a	150 mg/L	0.58 t/a
			氨氮		25 mg/L	0.096 t/a	24.3 mg/L	0.093 t/a
	固 体 废 物	生产过程	废金属边角料、金属碎屑	4100t/a		0（分类收集，堆放一般固废暂存间，定期外售）		
			焊渣等	0.08t/a				
		除尘器	除尘灰	0.346t/a				
		设备维修 及保养	废减震垫	0.5t/a		0（危废暂存间分类收集，交有资质的单位处理）		
			废液压油	1.1t/a				
			废乳化液	0.4t/a				
			废棉布	10 t/a		0（定期运至垃圾中转站，由环卫部门处置）		
		生活垃圾	生活垃圾	300t/a				
噪声		本项目噪声主要来自数控角钢自动线、钻床、剪板机、空压机等各机械加工设备运行产生的机械噪声，噪声级为 70~85dB(A)，对高噪声设备安装减震基础、车间封闭，厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3、4a 类标准要求。						
主要生态影响：								
根据调查项目周围多为人工生态系统，主要植被为农作物和人工植被，区域内未发现珍稀动植物，附件无划定的自然生态保护区，本项目建设不改变其区域生态性质，因此项目的建设对区域动物和其他植物不会造成影响。								

环境影响分析

施工期环境影响分析：

根据现场勘查，本项目厂房及办公楼尚未建设。本项目施工过程中可能产生污染为厂房及办公楼建设过程中的废水、噪声、废气及固废。

1、施工期废气影响分析

1.1、施工扬尘

扬尘主要产生于施工时土地开挖、平整、物料堆放、装卸，以及运输车辆造成的道路扬尘等。扬尘源高一般在 15m 以下，属无组织排放，受施工方式、设备、气候等因素制约，产生的随机性和波动性较大。施工阶段，尤其是施工初期，地面开挖平整会产生扬尘影响，特别是雨水较少、风大，扬尘影响将更为突出。地面开挖平整、车辆运输等产生的粉尘短期内将使局部区域内空气中的颗粒物明显增加。

为控制施工扬尘的影响，保护好空气环境质量，降低施工场地和周围一定区域的尘污染，根据《河南省 2019 年大气污染防治攻坚战实施方案》（豫环攻坚办[2019]25 号）、《滑县 2019 年大气污染防治攻坚战实施方案》等要求，评价要求企业在施工过程中应采取以下控制措施：

表 20 施工期建筑施工工地扬尘控制措施及要求

序号	控制类别	工程拟采取的污染防治措施
1	现场环境保护牌	施工现场必须设置控制扬尘污染责任标志牌，标明扬尘污染防治措施、主管部门、责任人及环保监督电话等内容
2	施工围挡	施工现场必须沿工地四周连续设置稳固、整齐、美观的围挡（墙） 围挡(墙)间无缝隙，底部设置防溢座，顶端设置压顶
3	场地及主要道路硬化	施工现场应保持整洁，场区大门口及主要道路必须做成混凝土地面，并满足车辆行驶要求 其它部位可采用不同的硬化措施，现场地面应平整坚实，不产生泥土和扬尘 施工现场围挡(墙)外地面，采取相应的硬化或绿化措施，确保干净、整洁、卫生，无扬尘和垃圾污染
4	运输车辆	合理设置出入口，采取混凝土硬化

	管理	出入口应设置车辆冲洗设施，设置冲洗槽和沉淀池，冲洗水沉淀后循环利用不外排
		建设单位必须委托具有垃圾运输资格的运输单位进行渣土及垃圾运输。采取密闭运输，车身应保持整洁，保证运输途中不污染城市道路和环境。
5	强化施工现场物料管理	施工现场应砌筑垃圾堆放池，墙体应坚固
		建筑垃圾、生活垃圾集中、分类堆放，严密遮盖，日产日清
		施工现场禁止搅拌混凝土、砂浆
		水泥、石灰粉等建筑材料应存放在库房内或者严密遮盖
		沙、石、土方等散体材料应集中堆放且覆盖
		场内装卸、搬倒物料应遮盖、封闭或洒水，不得凌空抛掷、抛撒
6	洒水抑尘管理	四级以上大风天气或市政府发布空气质量预警时，严禁进行土方开挖、回填等可能产生扬尘的施工，同时覆网防尘
		施工现场应保持环境卫生整洁并设专人负责，应安装使用喷淋装置，确保裸露地面全覆盖喷淋
		施工单位在施工过程中，对转运土石方、拆除临时设施、现场搅拌等易产生扬尘的工序必须采取降尘和湿法作业措施
		全时段保持作业现场湿润无浮尘
7	建筑材料堆放、转运	建设单位必须委托具有垃圾运输资格的运输单位进行渣土及垃圾运输
		采取密闭运输，车身应保持整洁，防止建筑材料、垃圾和工程渣土飞扬、洒落、流溢，严禁抛扔或随意倾倒，保证运输途中不污染道路和环境，对不符合要求的运输车辆和驾驶人员，严禁进场进行装运作业
8	加强卫生管理	施工单位应根据工程规模，设置相应人数的专职保洁人员，负责工地内及工地围墙外周边 10 米范围内的环境卫生
		对于影响范围大的工程，可视情况扩大施工单位的保洁责任区
9	燃料使用	施工现场严禁熔融沥青、焚烧塑料、垃圾等各类有毒有害物质和废弃物，不得使用煤、碳、木料等污染严重的燃料
10	扬尘控制专项方案	结合工程项目特点以及施工现场实际情况，单独编制施工扬尘专项控制方案，明确扬尘控制的目标、重点、制度措施以及组织机构和职责等，并将其纳入安全报监资料之中

在认真落实上述措施后，施工过程中建筑施工工地全部实现标准化管理，做到“八个 100%”，即确保围挡达标率 100%、裸露土方覆盖率 100%、出入车辆冲洗率 100%、主干道硬化率 100%、设置扬尘监督牌率 100%、拆除工程洒水压尘率 100%、渣土车辆密闭运输 100%、施工现场安装 PM_{2.5}、PM₁₀ 在线监测仪和扬尘监控系统

100%。工地出口两侧各 100 米路面实行“三包”（包干净、包秩序、包美化），专人进行冲洗保洁，确保扬尘不出院、路面不见土、车辆不带泥、周边不起尘；在严格采取上述一系列措施后，可大大降低施工扬尘对周围环境空气和敏感点产生的影响。

因施工活动是短期的，因此施工扬尘的影响也是暂时的，随着施工期的结束，扬尘污染也将停止。

1.2、施工机械和车辆尾气

施工机械和运输车辆运营时会产生尾气，属于无组织排放，主要是对作业点周围和运输路线两侧局部范围产生一定的影响，具有间断性、短暂性，且产生量少、产生点分散、易于扩散等特点。项目区域大气扩散条件好，因此对项目所在区域的空气环境质量影响较小。

为进一步减小其对环境的影响，评价建议项目施工采取限速、限载、加强汽车维护保养和加强施工机械设备维护保养，保证其良好运转状态等措施，降低运输车辆和施工机械设备尾气污染物的排放量。

2、施工期废水环境影响分析

施工废水主要来源于施工人员的生活污水及冲洗车辆产生的冲洗废水。施工期间施工人员不在场区内食宿，产生的生活污水经临时化粪池处理后，排入市政管网；车辆冲洗水由于含有大量沙砾和泥浆，建议直接经沉淀池进行沉淀处理后，回用于施工场地抑尘洒水，不外排。

评价建议在整个施工过程中，要倡导文明施工，加强对工作人员的严格管理，杜绝废水乱排乱泼，减少对环境的影响。

3、施工期噪声环境影响分析

施工期的噪声主要分为机械噪声、施工作业噪声和运输车辆噪声。机械噪声主要由施工机械所造成，如挖掘机、装载机等，多为点声源；施工作业噪声主要指一些零星的敲打声、装卸车辆的撞击声等，多为瞬间噪声；工程施工期间施工机械及材料运输车辆等会产生非稳态的噪声。施工噪声具有无规则、突发性等特点，其噪声源强在 85dB(A)~95dB(A)之间。在施工设备无噪声措施、露天施工的情况下，噪声随着距离的衰减可按下式进行计算：

$$LA(r) = LA(r_0) - 20lg(r/r_0)$$

式中：LA(r)—距声源 r 处等效 A 声级

LA(r₀)—距声源 r₀ 处等效 A 声级

经计算，施工机械设备噪声随距离的衰减情况具体见表 21。

表 21 主要施工机械噪声影响范围表 单位：dB(A)

名称	源强	预测点距噪声源距离 (m)									
		10m	20m	30m	40m	60m	80m	100m	150m	200m	300m
挖掘机	95	75.0	69.0	65.5	63.0	59.4	56.9	55.0	51.5	49.0	45.5
推土机	94	74.0	68.0	64.5	62.0	58.4	55.9	54.0	50.5	48.0	44.5
装载机	95	75.0	69.0	65.5	63.0	59.4	56.9	55.0	51.5	49.0	45.5
吊塔	85	67.5	59.0	55.5	53.0	49.4	46.9	45.0	41.5	39.0	35.5
运输车辆	85	67.5	59.0	55.5	53.0	49.4	46.9	45.0	41.5	39.0	35.5
贡献叠加值	/	81.6	75.2	71.7	69.2	67.2	63.1	60.0	57.7	49.6	45.6

由上表可知，在单个施工设备作业情况下，施工噪声昼间在场界 20m 处可达到相应标准限值。考虑到同一阶段施工各种机械的同时运行，施工噪声距离场界 40m 处可达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB 12523-2011) 中限值，即昼间 70dB(A)；本项目 200m 范围内无声环境敏感点。为了进一步降低施工期对周围环境的影响，评价建议项目施工期应采取以下措施：

(1) 施工单位应合理安排施工时间，优化施工组织设计，避免大量高噪声设备同时施工；夜间 22:00 至次日 6:00 禁止施工。

(2) 尽可能选用低噪声的施工机械，采用先进施工工艺，在保证工程质量的基础上，提高工作效率，缩短作业时间；

(3) 合理施工场布局，在敏感点附近施工时，高噪声设备尽可能远离噪声敏感点；高噪声设备不可避免的需靠近敏感点时，需在高噪声设备周围设置围挡，以起到隔声作用，减少对敏感点的影响；

(4) 加强施工机械的维修、管理，保证施工机械处于低噪声、高效率的状态；

(5) 合理制定施工计划，一定要严格控制和管理产生噪声的设备的使用时间，尽可能避免在同一区段安排大量强噪声设备同时施工；

(6) 加强与周边居民和单位的沟通，主动接受公众的监督；

通过上述措施，施工噪声的影响可以得到较大程度的缓解，且施工期噪声特点为短期性和暂时性，一旦施工活动结束，施工噪声也就随之结束。

4、固废影响分析

本项目施工期固体废物主要包括施工人员的生活垃圾和施工建筑垃圾。

施工期施工人员生活垃圾产生量按 $0.5\text{kg}/\text{人} \cdot \text{d}$ 计，本工程施工人员约为 20 人，则每天产生的生活垃圾量为 10kg ，交由当地环卫部门处理；建筑垃圾主要为碎砖块、水泥块、工程土弃方等，由于本项目工程量较小，因此建筑垃圾的产生量较少；施工中要加强对固体废物的管理，提出从产生、运输、堆放等各环节减少散落，及时打扫，避免污染环境的管理办法。为此，建设单位必须采取如下措施减少和降低固体废物对周围环境的影响：

(1) 建筑垃圾要设固定的暂存场所，并加罩棚或其他形式进行封闭，严禁乱堆乱扔。

(2) 施工区设置垃圾箱，生活垃圾要袋装收集，施工单位应与当地环卫部门联系，及时清运生活垃圾，避免长期堆存孳生蚊蝇和致病菌，危害人群健康。

(3) 工程承包单位应对施工人员加强教育和管理，做到不随意乱丢废物，要设环保卫生监察人员，避免施工固体废物污染环境，影响市容。

(4) 施工固体废物应按“物尽其用”的处理原则，按可回收和不可回收进行处置。废设备材料、废建材中可利用部分（如废弃钢材、废弃塑料、废弃木材等）应外售，不可利用部分（如施工下脚料、混凝土碎块、砖瓦及洒落的沙石料、工程土等）应及时清运，按照市容环境行政管理部门批准的时间、路线、数量将工程废弃物送到指定的消纳场所。

营运期环境影响分析：

1、大气环境影响分析

项目产生的废气污染物主要为切割烟尘、焊接烟尘及食堂油烟。

1.1 食堂油烟

本项目食堂设置有 4 个基准灶头，配套安装风量 $8000\text{m}^3/\text{h}$ 油烟净化器，净化工艺为“机械滤网+静电式+等离子处理工艺”，油烟净化器去除率为 90%，非甲烷总烃处理效率为 60%，经净化后油烟排放浓度约为 $0.938\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃排放浓度约为 $6\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合满足《餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41/1604-2018）表 1 中型标准要求（油烟净化效率 $\geq 90\%$ ，油烟排放浓度 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃排放浓度 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

食堂废气经处理达标后由 15m 高排气筒排放，油烟排放量为 $0.015\text{kg}/\text{d}$ （ $0.0045\text{t}/\text{a}$ ），非甲烷总烃排放量为 $0.096\text{kg}/\text{d}$ （ $0.0288\text{t}/\text{a}$ ），对周边环境影响很小。

1.2 切割烟尘及焊接烟尘

由前文主要污染工序源强分析，本项目激光切割烟尘产生量为 $0.095\text{t}/\text{a}$ ，合 $0.0792\text{kg}/\text{h}$ 。

本项目切割烟尘产生量较小，属于间歇源，固定切割工位，环评建议在切割区域配套集气装置（收集效率 85%），收集废气经滤筒式除尘器（除尘效率 95%）处理后经 15m 高排气筒排放，激光切割工序和焊接工序共用一套滤筒式除尘器。项目该工序年工作约 300 天，激光切割时间为 $4\text{h}/\text{d}$ 。

焊接烟尘主要有埋弧焊（10 台）、二保焊（18 台）、手弧焊（8 台）产生，环评建议本项目固定焊接工位，在焊接区域设置侧吸式集气装置，并经过滤筒式除尘器对焊接烟尘进行收集处理，焊接均在室内作业，本项目需设 36 个固定焊接工位，焊接均在室内作业，每个焊接工位设计采用一套侧吸式集气装置，收集废气与激光切割工序共用一套滤筒式除尘器+15m 高排气筒装置。

根据企业提供情况，本项目需设 36 个焊接工位，每个焊接工位设计采用一套侧

吸式集气装置收集废气与激光切割工序共用 1 共用套滤筒式除尘器，焊接烟气收集效率 90%，其内部过滤净化效率 95%。焊接工序年工作 300 天，每天工作 8h。经核算，本项目废气污染源强见表 22。

表 22 本项目废气污染源强情况一览表

废气种类	污染物	治理措施	排放方式	排放			
				排放量 t/a	风量 m ³ /h	浓度 mg/m ³	速率 kg/h
切割烟气和焊接烟气	烟尘	集气装置+滤筒式除尘器(除尘效率 95%)	有组织	0.018225	58000	0.0097	0.0076
		+15m 高排气筒	无组织	0.0081t/a (合 0.0034kg/h)			

由除尘器处理后排放量为 0.018225t/a，排放速率为 0.0076kg/h，排放浓度为 0.0097mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级排放标准(颗粒物最高允许排放浓度 120mg/m³，15m 高排气筒最高允许排放速率 ≤ 3.5kg/h)，同时满足《2019 年推进全市工业企业超低排放深度治理实施方案》(安环攻坚办(2019)205 号)中其他行业排气筒颗粒物排放浓度小于 10mg/m³限值要求。

项目生产过程产生废气污染物主要为激光切割烟尘、焊接烟尘，均经集气装置收集过滤后由 15m 高排气筒排放，故本次评价有组织选 PM₁₀ 为预测因子，无组织选取 TSP 为预测因子。根据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)中 5.3 节工作等级的确定方法，采用附录 A 推荐模型中的 AERSCREEN 模式计算项目污染源的最大环境影响，然后按评价工作分级判据进行分级。

①估算模式参数

表 23 估算模型参数表

参数		取值
城市农村/选项	城市/农村	乡村
	人口数(城市人口数)	/
最高环境温度		41.8 °C
最低环境温度		-17.2 °C
土地利用类型		
区域湿度条件		中等湿度

是否考虑地形	考虑地形	否
	地形数据分辨率(m)	/
是否考虑海岸线熏烟	考虑海岸线熏烟	否
	海岸线距离/km	/
	海岸线方向/°	/

②预测模式

采用估算模式计算污染物的最大地面浓度及其占标率 P_i 。计算公式采用：

$$P_i = C_i / C_{oi} \times 100\%$$

式中： P_i —第 i 个污染物的最大地面浓度占标率， %；

C_i —估算模式计算出的第 i 个污染物的最大地面浓度， mg/m^3 ；

C_{oi} —第 i 个污染物的环境空气质量标准， mg/m^3 。

③污染源排放参数

评价根据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)规定，采用推荐模式中的 AERSCREEN 估算模式对项目进行预测。本次预测将整个生产车间作为无组织排放面源进行预测，有组织排放以 15m 高排气筒位置作为点源，本次评价因子和评价标准见表 24。

表 24 评价因子和评价标准一览表

评价因子	平均时段	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准来源
TSP	8:00-17:00	300	GB3095-2012
PM ₁₀	8:00-17:00	150	GB3095-2012

本项目估算模式参数选取见表 25、26，预测结果见表 27。

表 25 无组织污染物排放参数

污染因子源强 (kg/h)		面源长度	面源宽度	面源初始排放高度	年排放小时数
车间	TSP	(m)	(m)	(m)	(h)
生产车间	0.0034	457	150.8	12.5	2400

表 26 本项目点源参数一览表

编号	排气筒高度	排气筒出口内径/m	烟气流速 / (m/s)	烟气温度/°C	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/ (kg/h)
1	15	0.55	16.96	20	2400	正常排放	0.0076

表27 项目废气污染物估算结果一览表

排放源	污染物	源强 (kg/h)	评价标准 (mg/m ³)	C _{max} (mg/m ³)	D _{10%} (m)	P _{max} (%)
排气筒	PM ₁₀	0.0076	0.450	0.000569	/	0.13
生产车间	TSP	0.0034	0.900	0.000427	/	0.05

综上分析，本项目 15m 高排气筒有组织排放点源预测 P_{max} 值为 0.13%，C_{max} 为 0.000569mg/m³，D_{10%}不存在；车间无组织排放面源预测 P_{max} 值为 0.05%，C_{max} 为 0.000427mg/m³，D_{10%}不存在，根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 分级判据，判定本项目大气环境影响评价等级为三级评价，不进行进一步预测与评价，只对污染物排放量进行核算。

无组织排放颗粒物最大地面浓度为 0.00427mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中无组织排放监控浓度限值要求（周界外浓度最高点：颗粒物 ≤1.0mg/m³m），也满足《滑县 2019 年工业企业无组织排放污染治理实施方案》中颗粒物无组织排放监控浓度限值要求（企业厂界边界颗粒物浓度不超过 0.5mg/m³，厂房车间内产尘点周边 1 米处颗粒物浓度小于 2.0 mg/m³），同时满足《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》的通知（安环攻坚办〔2019〕196 号）中企业厂界边界颗粒物浓度不超过 0.5mg/m³，厂房车间内产尘点周边 1 米处颗粒物浓度小于 2.0mg/m³ 限值要求。

本项目废气污染物排放量核算见下表。

表 28 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口 编号	污染物	核算排放浓度/μg/m ³	核算排放速率/ (kg/h)	核算年排放量/ (t/a)
主要排放口					
1	P1	颗粒物	9.7	0.0076	0.018225
主要排放口合计		颗粒物			0.018225

表 29 大气污染物无组织排放量核算表						
排放口 编号	产污环节	污染物	主要污染防 治措施	污染物排放标准		年排放量 (t/a)
				标准名称	浓度限值 (mg/m³)	
生产 车间	激光切割 工序	颗粒物	车间阻隔	滑县 2019 年工业企业无组织 排放污染治理实施方案	0.5	0.0019
	焊接工序			《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2	1.0	0.0062
无组织排放总计		颗粒物				0.0081

表 30 本项目废气污染物年排放量核算表		
序号	污染物	年排放量 (t/a)
1	颗粒物	0.026325

⑥ 大气环境保护距离

评价采用《环境影响评价技术导则—大气环境》(HJ2.2-2018)推荐模式清单中的大气环境保护距离计算模式计算项目颗粒物无组织排放大气环境保护距离。计算结果见表 31。

表 31 项目大气环境保护距离计算结果						
污染物	污染源	面积 (m²)	有效高度 (m)	排放源强 (kg/h)	评价标准(mg/m³)	计算距离(m)
TSP	生产车间	68915.6	12.5	0.0034	0.9	无超标点

由上表可知，项目营运期间无组织颗粒物各厂界外预测均无超标点，无需设置大气环境保护距离。

综上所述，项目运营期排放颗粒物在采取相应措施后废气可达标排放，污染物最大落地浓度可以满足相应标准限值，对区域大气环境质量影响较小。车间内应加强通风，确保车间内空气质量达到《工作场所有害因素职业接触限值 第一部分 化学有害因素》(GBZ 2.1-2007)中表 2 工作场所空气中粉尘容许浓度要求：电焊烟尘标准限值 4mg/m³ (PC-TWA 总尘)，减轻对职工的影响。

(7) 卫生防护距离

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB13021-91)的有关规定,需对本项目无组织废气做卫生防护距离预测,其预测模式可按下式计算:

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中: 一标准浓度值 (mg/m³);

L—工业企业所需卫生防护距离, m;

r—有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径, m。根据该生产单元占地面积 S (m²) 计算;

A、B、C、D—卫生防护距离计算系数, 无因次。

—工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平。

本项目卫生防护距离计算参数取值及计算结果一览表见表 32。

表 32 卫生防护距离计算参数取值及计算结果一览表

生产单元	污染物	污染物排放率 (kg/h)	小时评价标准 (mg/m ³)	计算系数	面源面积 (m ²)	卫生防护距离 (m)	级差 (m)
三车间	TSP	0.0034	1.2	A=700; B=0.021; C=1.85; D=0.84	68915.6	0.013	50

根据该项目污染物排放特点及卫生防护距离的提级要求, 本项目卫生防护距离为本生产车间 (1#) 外 50m。结合厂区平面布置, 各厂界及敏感点与车间边界的位置关系见表 33。

表 33 本项目各厂界外卫生防护距离设置情况一览表 单位: m

污染单元	卫生防护距离	东厂界	西厂界	南厂界	北厂界
1#车间	50	0	40	40	0

由以上分析并结合项目周围概况, 项目周边敏感点均不在卫生防护距离内, 满足项目卫生防护距离要求, 评价建议上述卫生防护距离内不得再规划居民、学校、医院等对颗粒物敏感的建筑。本扩建项目卫生防护距离包络线图见附图 6。

(8) 建设项目大气环境影响评价自查表

建设项目大气环境影响评价自查表见表 34。

表 34

建设项目大气环境影响评价自查表

工作内容		自查项目							
评价等级与范围	评价等级	一级□			二级□			三级√	
	评价范围	边长=50km□			边长=5~50km□			边长=5km□	
评价因子	SO ₂ +NO _x 排放量	≥2000t/a□	500~2000t/a□			≤500t/a√			
	评价因子	基本污染物(TSP、PM ₁₀)、其他污染物()				包括二次 PM _{2.5} □ 不包括二次 PM _{2.5} √			
评价标准	评价标准	国家标准√		地方标准□		附录 D□		其他标准□	
现状评价	评价功能区	一类区□			二类区√			一类区和二类区□	
	评价基准年	(2019)年							
	环境空气质量现状调查数据来源	长期例行监测标准□			主管部门发布的数据标准√			现状补充标准□	
	现状评价	达标区□				不达标区√			
污染源调查	调查内容	本项目正常排放源√ 本项目非正常排放源□ 现有污染源□			拟替代的污染源□	其他在建、拟建项目污染源□		区域污染源□	
大气环境影响预测与评价	预测模型	AERMOD□	ADMS□	AUSTAL2000□	EDMS/AEDT□	CALPUFF□	网格模型□	其他√	
	预测范围	边长≥50km□			边长 5~50km□			边长=5km□	
	预测因子	预测因子(TSP、PM ₁₀)				包括二次 PM _{2.5} □ 不包括二次 PM _{2.5} √			
	正常排放短期浓度贡献值	本项目最大占标率≤100%√				本项目最大占标率>100%□			
	正常排放年均浓度贡献值	一类区	C _{本项目} 最大占标率≤10%□			C _{本项目} 最大占标率>10%□			
		二类区	C _{本项目} 最大占标率≤30%□			C _{本项目} 最大占标率>30%□			
	非正常 1h 浓度贡献值	非正常持续时长()h	C _{非正常} 占标率≤100%□				C _{非正常} 占标率>100%□		
	保证率日平均浓度和年平均浓度叠加值	C 叠加达标□				C 叠加不达标□			
区域环境质量的整体变化情况	k≤-20%□				k>-20%□				
环境监测计划	污染源监测	监测因子: (TSP、PM ₁₀)			有组织废气监测√ 无组织废气监测√		无监测□		
	环境质量监测	监测因子: ()			监测点位数()		无监测□		
评价结论	环境影响	可以接受 √ 不可以接受 □							
	大气环境防护距离	距厂界最远(/)m							
	污染源年排放量	SO ₂ :(0)t/a	NO _x :(0)t/a		颗粒物:(0.026325)t/a		VOCs:(0)t/a		

注: “□”, 填“√”; “()”为内容填写项

综上, 评价认为项目废气对周围环境影响不大。

2、地表水环境影响分析

本厂区营运期用水主要包括等离子火焰切割冷却水和职工生活用水。

冷却水塔为循环用水，无废水产生，需定期补充新鲜水，补充用水量为 3t/d。

本项目职工生活污水产生量为 12.8t/d，即 3840t/a，厂区设 12m³化粪池 2 座，生活污水经化粪池处理后排入市政管网进入产业集聚区污水处理厂进一步处理，化粪池出口水质污染物浓度为：COD298mg/L、SS 150mg/L、NH₃-N 23mg/L、TP 3mg/L。

d 本项目废水排放情况

表 35 项目废水排放情况表

污染物		COD	SS	氨氮	TP
生活废水（废水量 3840t/a）	排放浓度（mg/L）	298	150	23	3
	排放量（t/a）	1.43	0.58	0.093	0.0115

（2）评价等级与评价范围

①评价等级判别

本项目为水污染影响型建设项目，评价工作等级依据《环境影响评价技术导则·地表水环境》（HJ2.3-2018）中划分原则判别。

表 36 评价等级判别表

评价等级	判定依据	
	排放方式	废水排放量 Q/（m ³ /d）； 水污染物当量数 W/（无量纲）
一级	直接排放	$Q \geq 20000$ 或 $W \geq 600000$
二级	直接排放	其他
三级 A	直接排放	$Q < 200$ 且 $W < 6000$
三级 B	间接排放	-

本项目废水经污水管网排入园区污水处理厂，为间接排放。确定本项目地表水环境影响评价工作等级为三级 B。

依据《环境影响评价技术导则·地表水环境》（HJ2.3-2018），水污染影响型三级 B 项目不进行水环境影响预测，应满足其依托污水处理设施环境可行性分析的要求。

（3）废水依托滑县产业集聚区污水处理厂处理可行性分析

滑县产业集聚区污水处理厂位于滑县产业集聚区东南部，南五环以南，南六环以北，未来大道以东。其环境影响评价报告已于 2014 年 9 月以豫环审（2014）360 号文通过河南省环境保护厅的审批。目前已经建设完成，已进行了验收监测。

滑县产业集聚区污水处理厂近期设计规模为 3 万 m³/d。采用“预处理+合建式倒置 A²/O 氧化沟+高效澄清池+滤布滤池+紫外消毒”的污水处理工艺，以及“高脱水电子破壁”的污泥深度脱水工艺。服务范围为：东至东环路、西至大宫河、南至南六环（大广高速快速通道）、北至南一环，范围包括产业集聚区的大部分和锦和新城小区，总面积为 22.89 平方公里。设计进水水质为 COD 450mg/L、BOD₅ 200mg/L、SS250mg/L、NH₃-N 30mg/L、TN40mg/L、TP5mg/L。设计出水水质为《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级排放标准的 A 标准，即 COD≤50mg/L、BOD₅≤10mg/L、SS≤10mg/L、NH₃-N≤5mg/L、TN≤15mg/L、TP≤0.5mg/L。

本项目位于在滑县产业集聚区污水处理厂的收水范围之内，项目产生废水为生活污水，经化粪池处理后（COD298mg/L、SS150mg/L、氨氮 23mg/L）满足该污水处理厂的进水水质要求。

本项目废水排放量为 16m³/d，仅占污水处理厂剩余处理能力（1 万 m³/d）的 0.016%，水量较小，因此，不会对其处理设施产生冲击，且对纳污水体影响较小。

根据上述分析，本项目废水依托滑县产业集聚区污水处理厂处理可行。

（4）建设项目地表水环境影响评价自查表

表 37 建设项目地表水环境影响评价自查表

工作内容		自查项目	
影响识别	影响类型	水污染影响型 ☒ ；水文要素影响型 ☐	
	水环境保护目标	饮用水水源保护区 ☐ ；饮用水取水口 ☐ ；涉水的自然保护区 ☐ ；重要湿地 ☐ ；重点保护与珍稀水生生物的栖息地 ☐ ；重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道、天然渔场等渔业水体 ☐ ；涉水的风景名胜区 ☐ ；其他 ☐	
	影响途径	水污染影响型	水文要素影响型
		直接排放 ☐ ；间接排放 ☒ ；其他 ☐	水温 ☐ ；径流 ☐ ；水域面积 ☐
	影响因子	持久性污染物 ☐ ；有毒有害污染物 ☐ ；非持久性污染物 ☒ ；pH 值 ☐ ；热污染 ☐ ；富营养化 ☐ ；	水温 ☐ ；水位（水深） ☐ ；流速 ☐ ；流量 ☐ ；其他 ☐

		其他 ☐		
评价等级		水污染影响型		水文要素影响型
		一级 ☐ ；二级 ☐ ；三级 A ☐ ；三级 B ☒		一级 ☐ ；二级 ☐ ；三级 ☐
现状调查	区域污染源	调查项目		数据来源
		已建 ☐ ；在建 ☐ ；拟建 ☐ ；其他 ☐	拟替代的污染源 ☐	排污许可证 ☐ ；环评 ☐ ；环保验收 ☐ ；既有实测 ☐ ；现场监测 ☐ ；入河排放口数据 ☐ ；其他 ☐
	受影响水体水环境质量	调查时期		数据来源
		丰水期 ☐ ；平水期 ☐ ；枯水期 ☐ ；冰封期 ☐ ；春季 ☐ ；夏季 ☐ ；秋季 ☐ ；冬季 ☐		生态环境保护主管部门 ☒ ；补充监测 ☐ ；其他 ☐
	区域水资源开发利用状况	未开发 ☐ ；开发量 40%以下 ☒ ；开发量 40%以上 ☐		
	水文情势调查	调查时期		数据来源
		丰水期 ☐ ；平水期 ☐ ；枯水期 ☐ ；冰封期 ☐ ；春季 ☐ ；夏季 ☐ ；秋季 ☐ ；冬季 ☐		水行政主管部门 ☐ ；补充监测 ☐ ；其他 ☐
补充监测	监测时期	监测因子	监测断面或点位	
	丰水期 ☐ ；平水期 ☐ ；枯水期 ☐ ；冰封期 ☐ ；春季 ☐ ；夏季 ☐ ；秋季 ☐ ；冬季 ☐	()	监测断面或点位个数 () 个	
现状评价	评价范围	河流：长度 (25.9) km；湖库、河口及近岸海域：面积 (/) km ²		
	评价因子	(/)		
	评价标准	河流、湖库、河口：Ⅰ类 ☐ ；Ⅱ类 ☐ ；Ⅲ类 ☐ ；Ⅳ类 ☐ ；Ⅴ类 ☒ 近岸海域：第一类 ☐ ；第二类 ☐ ；第三类 ☐ ；第四类 ☐ 规划年评价标准 (/)		
	评价时期	丰水期 ☐ ；平水期 ☐ ；枯水期 ☐ ；冰封期 ☐ 春季 ☐ ；夏季 ☐ ；秋季 ☐ ；冬季 ☐		
	评价结论	水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标状况 ☐ ：达标 ☒ ；不达标 ☐ 水环境控制单元或断面水质达标状况 ☐ ：达标 ☐ ；不达标 ☐ 水环境保护目标质量状况 ☐ ：达标 ☐ ；不达标 ☐ 对照断面、控制断面等代表性断面的水质状况 ☐ ：达标 ☐ ；不达标 ☐ 底泥污染评价 ☐ 水资源与开发利用程度及其水文情势评价 ☐ 水环境质量回顾评价 ☐ 流域（区域）水资源（包括水能资源）与开发利用总体状况、生态流量管理要求与现状满足程度、建设项目占用水域空间的		
	达标区 ☒ 不达标区 ☐			

		水流状况与河湖演变状况 ☐				
影响预测	预测范围	河流：长度（/）km；湖库、河口及近岸海域：面积（/）km ²				
	预测因子	（/）				
	预测时期	丰水期 ☐ ；平水期 ☐ ；枯水期 ☐ ；冰封期 ☐ 春季 ☐ ；夏季 ☐ ；秋季 ☐ ；冬季 ☐ 设计水文条件 ☐				
	预测情景	建设期 ☐ ；生产运行期 ☐ ；服务期满后 ☐ 正常工况 ☐ ；非正常工况 ☐ 污染控制和减缓措施方案 ☐ 区（流）域环境质量改善目标要求情景 ☐				
	预测方法	数值解 ☐ ；解析解 ☐ ；其他 ☐ 导则推荐模式 ☐ ；其他 ☐				
影响评价	水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价	区（流）域水环境质量改善目标 ☒ ；替代削减源 ☐				
	水环境影响评价	排放口混合区外满足水环境管理要求 ☐ 水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标 ☒ 满足水环境保护目标水域水环境质量要求 ☐ 水环境控制单元或断面水质达标 ☐ 满足重点水污染物排放总量控制指标要求，重点行业建设项目，主要污染物排放满足等量或减量替代要求 ☐ 满足区（流）域水环境质量改善目标要求 ☐ 水文要素影响型建设项目时应包括水文情势变化评价、主要水文特征值影响评价、生态流量符合性评价 ☐ 对于新设或调整入河（湖库、近岸海域）排放口的建设项目，应包括排放口设置的环境合理性评价 ☐ 满足生态保护红线、水环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单管理要求 ☐				
	污染源排放量核算	污染物名称		排放量/（t/a）		排放浓度/（mg/L）
		（/）		（/）		（/）
	替代源排放情况	污染源名称	排污许可证编号	污染物名称	排放量/（t/a）	排放浓度/（mg/L）
		（/）	（/）	（/）	（/）	（/）
	生态流量确定	生态流量：一般水期（ ）m ³ /s；鱼类繁殖期（ ）m ³ /s；其他（ ）m ³ /s 生态水位：一般水期（ ）m；鱼类繁殖期（ ）m；其他（ ）m				
防治措施	环保措施	污水处理设施 ☐ ；水文减缓设施 ☐ ；生态流量保障设施 ☐ ；区域削减 ☐ ；依托其他工程措施 ☒ ；其他 ☐				
	监测计划			环境质量		污染源
		监测方式	手动 ☐ ；自动 ☐ ；无监测 ☐		手动 ☐ ；自动 ☐ ；无监测 ☐	
		监测点位	（/）		（/）	

		监测因子	(/)	(/)
	污染物排放清单	☒		
评价结论		可以接受 ☒ ；不可以接受 ☐		
注：“□”为勾选项，可√；“（ ）”为内容填写项；“备注”为其他补充内容。				

3. 地下水环境影响分析

本项目产品为高压铁塔和智能钢管塔，属于“二十二 金属制品业 67 金属制品加工制造-其他（仅切割组装除外）”类项目。根据《环境影响评价技术导则（地下水环境）》（HJ610-2016）地下水环境影响评价行业分类表（附录 A），属于“I 金属制品 53、金属制品加工制造（其他）”类项目，属于 IV 类建设项目，不需对地下水环境影响进行分析。

4. 声环境影响分析

本项目营运期噪声主要来自数控角铁自动线、数控平面钻床、摇臂钻床、板材冲孔自动线、剪板机等生产设备在运行期间所产生的运行噪声和机械噪声，噪声级为 70~85dB(A)。项目生产车间为封闭式，生产设备全部位于厂房内，根据噪声特性，在经过噪声防治及污染源控制上对噪声源采取先进的低噪声设备、合理布局、基础减震、车间隔声等综合防治措施后，且项目为昼间 8 小时工作制，夜间不运营，上述噪声可衰减 15~20dB(A)。各噪声源种类、数量及降噪后声功率级见前文主要污染工序表 17。

本项目生产设备均放置在车间内，通过减震、墙体及封闭的门窗隔声等减噪措施，采用噪声衰减模式和噪声级相加计算厂界四周的噪声值，并以此预测本项目厂界达标情况。

①高噪声源衰减公式

$$L_r = L_0 - 20 \lg r / r_0$$

式中：L_r——距噪声源距离为 r 处声级值，[dB(A)]；

L₀——距噪声源距离为 r₀ 处声级值，[dB(A)]；

r——关心点距噪声源距离，m；

r_0 ——距噪声源距离， r_0 取 1m。

②各预测点的等效声级公式

$$L_{Aeq_{总}} = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i} \right]$$

式中， L_i ——声源对预测点的等效声级，dB(A)；

$L_{Aeq_{总}}$ ——预测点总声效声级，dB(A)；

n ——预测点受声源数量。

计算出预测点的总等效声级后，对照评价标准，得出工程完成后噪声源对厂址周围声环境影响评价结论。

根据噪声的传播规律，从噪声源至受声点的噪声衰减总量是由噪声源到受声点的距离、生产车间墙体隔声量、空气吸收及建筑屏障的衰减综合而成。本项目夜间不生产，仅白天运营，8 小时工作制，故本次评价项目运营期间噪声预测结果见表 38。

表 38 本项目噪声预测情况一览表

预测 点位	车间设备叠加 后源强dB(A)	与叠加后噪声 源点距离 (m)	设备源强贡献 值dB(A)	标准值dB(A)	现状值 dB(A)	预测值 dB(A)
东厂界	80.3	330	39.5	65/55	53.5	53.7
西厂界		30	50.8	65/55	56.5	57.5
南厂界		30	50.8	55/55	52.5	54.7
北厂界		176	35.4	70/55	53	53

依据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2009)规定，项目位于《声环境质量标准》(GB3096-2008)规定的 3 类区，且建设前后噪声级增高量低于 3dB (A)，故确定评价等级为三级。

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2009)中关于三级声环境影响评价的要求，确定声环境影响评价预测范围为拟扩建项目边界外 200m。

由上表 39 可得，经预测项目东、南、北厂界噪声贡献值均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准、西厂界噪声贡献值可满足 4 类标准要求，周边 200m 范围内无声环境敏感点，项目建设对区域声环境质量影响不大，为进一步减轻声环境影响，评价建议采取以下措施：

①选用低噪声设备；

②对高噪声设备采用基础的减振、隔声处理，安装橡胶减震垫；

③维持设备处于良好的运转状态，减少因零部件磨损产生的噪声。

5、固体废弃物

项目固废主要为原材料边角料、金属屑、焊渣、废棉布、废液压油、废乳化液、除尘器收尘及职工生活垃圾。

① 生活垃圾及机械擦拭维修产生的废棉布

本项目生活垃圾产生量为 300t/a，集中收集后定期交由当地环卫部门统一处理。

根据企业提供资料，废棉布产生量为 10t/a。根据《国家危险废物名录》（2016 年），废棉布属于危险废物豁免清单（全部环节），可与生活垃圾一起委托当地环卫部门处置。

② 原材料边角料及金属屑

项目生产固废为切割、冲孔、切角等过程产生的边角料、金属屑等，均为一般固废，本工程钢材原材料耗量为 41000t/a，材料损耗率约为 10%，产生量为 4100t/a，均为钢制金属材质，企业内部收集后定期外售综合利用。

③ 焊渣及除尘器收尘

项目焊接过程产生的焊渣及除尘器收集粉尘量为 0.426t/a，收集后暂存于厂区后，定期外售。

④ 废减震垫

项目高噪声设备安装的减震垫，评价建议半年更换一次，产生量约为 0.5t/a。该固废属于一般固废，集中收集后在一般固废暂存间分类暂存，定期由当地环卫部门处置。

⑤ 危险废物

根据业主提供的资料，废液压油产生量为 1.1t/a，根据《国家危险废物名录》（2016 年 8 月 1 日实施），其废物类别是 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为

900-218-08，经危废暂存间暂存后定期交由有资质单位处理。

机械设备使用过程中要使用乳化液，在使用过程时，乳化液发生不同程度的酸败，性能降低，因此要定期更换新的乳化液，本项目废乳化液产生量约为 0.4t/a。查阅《国家危险废物名录》，废乳化液属危险废物，其废物类别为 HW09 油/水、烃、水混合物或乳化液，废物代码为 900-006-09，经危废暂存间暂存后定期交由有资质单位处理。

本项目产生的危险废物产生情况如下表所示。

表 39 项目危险废物产生情况一览表

危废名称	危废类别	危废代码	产生量	产生工序及装置	形态	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废液压油	HW08	900-218-08	1.1t/a	生产设备	液态	废矿物油	每年更换一次	T, I	暂存于危废暂存间（1 间，面积 10m ² ），定期送有资质单位处置
废乳化液	HW09	900-006-09	0.4t/a	生产设备	液态	含油烃混合物或乳化液	每月更换一次	T	

危险废物均在厂区危废暂存间内临时储存后，定期交由有危废处理资质的单位进行处理。防止危险废物在存放过程中出现二次污染，企业在车间内设置危险废物暂存间，项目危废暂存间基本情况见表 40。

表 40 危险废物暂存间基本情况一览表

贮存场所名称	位置	占地面积	危废名称	危险废物类别	危险废物代码	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危险废物暂存间	车间内东侧	10m ²	废液压油	HW08	900-218-08	专用容器	1.5t	1 年
			废乳化液	HW09	900-006-09	专用容器	1t	0.5 年

同时，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）及其修改单和《河南省环保厅关于印发河南省危险废物规范化管理工作指南（试行）的通知》（豫环文

[2012]18 号) 要求设置, 评价对本工程危险废物贮存设施、转移管理提出如下要求:

①贮存设施(危废暂存库)的设计要求

a 地面与裙脚要用用坚固、防渗的材料建造, 建筑材料必须与危险废物相容;

b 不同废物分区堆放, 并进行标示;

c 设施内要有安全照明设施和观察窗口;

d 贮存场设置明显的贮存危险废物种类标志和警示标志。

②危险废物管理要求

a 对危险废物分类进行收集包装、登记和设有专人管理

b 危险废物的收集运输采用专用密闭容器、车辆暂存危废定期由专用运输车运走处置, 运输过程中需防止散落和流洒。

③危险废物转移要求

a 按照《危险废物转移联单管理办法》, 危险废物产生单位在转移危险废物前, 须按照国家有关规定报批危险废物转移计划; 经批准后, 产生单位应当向移出地环境保护行政主管部门申请领取联单。

b 产生单位应当在危险废物转移前三日内报告移出地环境保护行政主管部门, 并将预期到达时间报告接受地环境保护行政主管部门。

c 危险废物产生单位每转移一车同类危险废物, 应当填写一份联单。每车有多类危险废物的, 应当按每一类危险废物填写一份联单。

综上所述, 项目固体废物的收集、贮运、转运和处置环节应严格按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其修改单标准、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单标准以及《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012) 等相关规范进行。在加强管理并落实好各项污染防治措施和固体废物安全处置设施的前提下, 项目产生的固体废物对周围环境影响较小。

本项目废物产生量及处理处置去向见表 39。

表 41 固体废弃物产生及去向统计表

类型	废物名称	产生工段	产生量	类别	处理处置方式及去向
生活垃圾	生活垃圾	员工办公	300t/a	/	集中收集交由环卫部门处理处置
一般固废	废棉布	设备维修及保养	10t/a	/	分类存放,外售综合利用
	废减震垫	设备安装减震	0.5 t/a		
	边角料及金属屑	机加工	4100t/a	/	
	焊渣及除尘灰	除尘设备	0.426t/a		
危险固废	废乳化液	机加工	1.1t/a	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	厂区设危废暂存间,定期由资质单位处理处置
	废液压油	机加工	0.4t/a	HW08 废矿物油与含矿物油废物	

6、土壤环境影响分析

本项目为高压铁塔及智能钢管塔的加工制造,根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(GB964-2018)中“表 A.1 土壤环境影响评价项目类别”中“制造业 金属制品 其他”,属 III 类建设项目。

本项目占地面积为 166813.14m²,为中型项目(5~50hm²)。项目位于滑县产业集聚区,周边均为工业用地,敏感程度为“不敏感”。根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)污染影响型评价工作等级划分表,详见表 42。

表 42 污染影响型评价工作等级划分表

评价工作等级 敏感程度		I 类			II 类			III 类		
		大	中	小	大	中	小	大	中	小
敏感		一级	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级
较敏感		一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	-
不敏感		一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	-	-

注:“-”表示可不开展土壤环境影响评价工作

由上表分析,本项目可不开展土壤环境影响评价工作。

7、环境风险分析

本评价环境风险分析以《建设项目环境 风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）和《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）为主要依据，对项目存在的环境风险排查，对可能造成重大环境污染的所做预防措施进行分析，改进措施，完善相应预案，提出建议，加强项目全过程风险管理。

6.1 评价依据

6.1.1 风险调查

本项目为特高压铁塔及智能钢管塔建设项目，主要存在的环境风险目标为气瓶存放区、切割焊接区、危废暂存区等场所。

6.1.2 风险浅势初判

（1）重大危险源识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）和《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）。

本项目重大危险源辨识结果如下：

①单元内存在的危险物质为单一品种，则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

②单元内存在的危险化学品为多品种时，则按下式计算，若满足下式，则定为重大危险源：

$$q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n \geq 1$$

式中： q_1 、 q_2 ... q_n — 每种危险物质实际存在量，t；

Q_1 、 Q_2 ... Q_n — 与各危险化学品相对应的临界量，t。

本项目重大危险源判辨识结果见表 43。

表 43 本项目重大危险源判别一览表

序号	物质名称	类别	CAS 号	临界量(Q_n)(t)	储存量(q_n)(t)	q_n/Q_n
1	乙炔	易燃易爆	74-86-2	10	0.03（按规定不得超过 5 瓶）	0.003
2	丙烷	易燃易爆	74-98-6	10	0.16（10 瓶）	0.016

3	液压油	有毒有害	/	2500	1.3	0.0052
---	-----	------	---	------	-----	--------

由上表可知，本项目站区不构成重大危险源。

（2）危险物质数量与临界量比值（Q）

本项目 $Q=0.0242 < 1$ 时，该项目环境风险潜势为I。

（3）评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），建设项目环境风险评价工作等级划分依据见表 44。

表 44 评价工作等级划分表

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a
^a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。见附录 A				

项目 $Q < 1$ ，该项目环境风险潜势为I，因此本项目只需要做简单分析。

6.2 环境敏感目标

本项目位于滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角，项目北临珠江路、隔路为空地；西侧为文昌路，隔路为企业老厂区；南侧为空地；东侧隔 30m 绿化带为文革河、泰山路。西南距离北董固村（拟拆迁村庄）约 326m、东南距军旅庄村 531m。项目地理位置见附图 1。具体位置及周围环境概况见附图 6。

6.3 环境风险识别

6.3.1 物质危险性识别

本项目生产过程中涉及风险物质主要为乙炔（压力瓶）、丙烷（压力瓶）及液压油。

若发生环境风险事故引起泄漏、爆炸或火灾，乙炔、丙烷及液压油的理化性质及危险特性见表 45-47。

表 45

乙炔理化性质及危险特性表

标识	中文名: 乙炔; 电石气		英文名: acetylene; ethyne	
	分子式:	分子量:	CAS 号: 74-86-2	化学类别:
	危险性类别: 第 2.1 类 易燃气体		UN 编号:1001;3374	
理化性质	性状与用途: 无色无味气体, 工业品有使人不愉快的大蒜气味。是有机合成的重要原料之一。亦是合成橡胶、合成纤维和塑料的单体, 也用于氧炔焊割。			
	临界温度(℃): 35.2 临界压力(MPa): 6.19 饱和蒸汽压(kPa): 4460(20℃) 燃烧热(kJ/mol): 1298.4 熔点(℃): -81.8(119kPa)		沸点(℃): -83.8 相对密度(水=1): 0.62 [相对密度(空气=1)]: 0.91 自燃温度(℃):	
燃爆物性 与消防	燃烧性: 闪点(℃): <-50 爆炸下限(V%): 2.5 爆炸上限(V%): 100.0 稳定性: 稳定		聚合危害: 聚合 建筑火险分级: 燃烧(分解)产物: 碳、氢。 禁忌物: 强氧化剂、碱金属、碱土金属、重金属尤其是铜、重金属盐、卤素。	
	危险特性: 极易燃烧爆炸。与空气混合能形成爆炸性混合物, 遇明火、高热可引起燃烧爆炸。与氧化剂接触猛烈反应。经压缩或加热可造成剧烈爆炸。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。能与铜、银、汞等的化合物生成爆炸性物质。			
	灭火方法: 用雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉灭火。			
毒性	毒性: 空气中浓度为 60%~80%时, 几分钟动物出现麻醉; 吸入浓度为 20%时, 发生嗜睡、呕吐、呼吸困难。			
健康危害	侵入途径: 吸入 健康危害: 具有弱麻醉作用。高浓度吸入可引起单纯窒息。 暴露于 20%浓度时, 出现明显缺氧症状; 吸入高浓度, 初期兴奋、多语、哭笑不安, 后出现眩晕、头痛、恶心、呕吐、共济失调、嗜睡; 严重者昏迷、紫绀、瞳孔对光反应消失、脉弱而不齐。当混有磷化氢、硫化氢时, 毒性增大, 应予以注意。			
急救	皮肤接触: 不会通过该途径接触 眼睛接触: 不会通过该途径接触。 吸入 : 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难, 给输氧。呼吸、心跳停止, 立即进行心肺复苏术。就医。 食入: 不会通过该途径接触。			
防护措施	安全卫生标准: MAC(mg/m ³):未制定标准 PC-TWA (mg/m ³):未制定标准 PC-STEL (mg/m ³):未制定标准 TLV-C(mg/m ³):未制定标准 TLV-TWA(mg/m ³): TLV-STEL(mg/m ³):			
	工程控制: 生产过程密闭, 全面通风。 呼吸系统防护:一般不需要特殊防护, 但建议特殊情况下, 佩戴过滤式防毒面具(半面罩)。 眼睛防护: 一般不需特殊防护。 身体防护: 穿防静电工作服 手防护: 戴一般作业防护手套。 其他防护: 工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。进入罐、限制性空间或其它高浓度区作业, 须有人监护。			

泄 漏	消除所有点火源。根据气体的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防静电服。作业时使用的设备应接地。禁止接
处 理	触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。若可能翻转容器，使之逸出气体而非液体。喷雾状水抑制蒸气或改变蒸气云流向，避免水流接触泄漏物。禁止用水直接冲击泄漏物或泄漏源。防止气体通过下水道、通风系统和密闭性空间扩散。隔离泄漏区直至气体散尽。
储 运 包 装	储运注意事项：乙炔的包装法通常是溶解在溶剂及多孔物中，装入钢瓶内。储存于阴凉、通风的易燃气体专用库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与氧化剂、酸类、卤素分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备。

表 46 丙烷理化性质及危险特性表

物质名称：丙烷				英文名称：propane	
危险性类别：第 2.1 类易燃气体		危险货物编号：21011		UN 编号：1978	
物化特性					
熔点(℃)	-187.6	沸点(℃)	-42.1	溶解性	微溶于水，溶于乙醇、乙醚。
相对密度(空气=1)	1.56	饱和蒸气压(kPa)	53.32(-55.6℃)	燃烧热(kJ/mol)	2217.8
相对密度(水=1)	0.58(-44.5℃)		外观与气味		无色气体，纯品无臭。
火灾爆炸危险数据					
闪点(℃)	-104	爆炸极限(%)	上限 9.5；下限 2.1		建筑火险分级 甲
临界温度(℃)	96.8	临界压力(MPa)	4.25		燃烧性 本品易燃
灭火剂	雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。				
灭火方法	切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏处的火焰。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。				
危险特性	易燃气体。与空气混合能形成爆炸性混合物，遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。与氧化剂接触猛烈反应。气体比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。				
反应活化数据					
稳定性：稳定	聚合危险性：不聚合		聚合危险性：不聚合		有害燃烧产物：一氧化碳、二氧化碳。
健康危害数据					
侵入途径	吸入、经皮肤吸收				
急性毒性	LD50 无资料			LC50 无资料	
健康危害：本品有单纯性窒息及麻醉作用。人短暂接触 1%丙烷，不引起症状；10%以下的浓度，只引起轻度头晕；接触高浓度时可出现麻醉状态、意识丧失；极高浓度时可致窒息。					
泄漏紧急处理：					
迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。用工业覆盖层或吸附/吸收剂盖住泄漏点附近的下水道等地方，防止气体进入。合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，将漏出气用排风机送至空旷地方或装设适当喷头烧掉。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。					

运输注意事项:

本品铁路运输时限使用耐压液化气企业自备罐车装运,装运前需报有关部门批准。采用钢瓶运输时必须戴好钢瓶上的安全帽。钢瓶一般平放,并应将瓶口朝同一方向,不可交叉;高度不得超过车辆的防护栏板,并用三角木垫卡牢,防止滚动。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置,禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。严禁与氧化剂、卤素等混装混运。夏季应早晚运输,防止日光曝晒。中途停留时应远离火种、热源。公路运输时要按规定路线行驶,勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。

存储注意事项:

储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与氧化剂、卤素分开存放,切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备。

操作注意事项:

密闭操作,全面通风。操作人员必须经过专门培训,严格遵守操作规程。远离火种、热源,工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止气体泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、卤素接触。在传送过程中,钢瓶和容器必须接地和跨接,防止产生静电。搬运时轻装轻卸,防止钢瓶及附件破损。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。

接触控制/个体防护

中国 MAC(mg/m ³):	未制定标准	前苏联 AC(mg/m ³):	300
TLVTN:	ACGIH 窒息性气体	TLVWN:	未制定标准
监测方法:	无资料	工程控制:	生产过程密闭,全面通风。
接触限值:	美国 TWA: ACGIH 窒息性气体。美国 STEL: 未制定标准		
呼吸系统防护:	一般不需要特殊防护,但建议特殊情况下,佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩)。		
眼睛防护:	一般不需要特殊防护,高浓度接触时可戴安全防护眼镜。		
身体防护:	穿防静电工作服。		
手防护:	戴一般作业防护手套。		
其他防护:	工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。进入罐、限制性空间或其它高浓度区作业,须有人监护。		

表 47

液压油理化性质及危险特性表

一、化学品标识	
化学品名称	液压油
二、主要组成与性状	
成分	含量
添加剂	<10%
基础油	>90%
三、危险性概述	
危险性类别	非危险品。
侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。
燃爆危险	无爆炸危险性，属可燃物品。
四、急救措施	
皮肤接触	脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。
眼睛接触	提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。
吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处。
食入	饮足量温水，催吐。
五、燃爆特性与消防	
危险特性	遇明火、高热能引起燃烧。
有害燃烧产物	一氧化碳、二氧化碳。
灭火方法	消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。
灭火剂	泡沫、干粉、二氧化碳、砂土扑救。
六、泄漏应急处理	
应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入，切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源，防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。
七、操作处置与储存	
搬运注意事项	避免撞击磕碰。
储存注意事项	常温下室内储存，如露天存放需有遮阳防雨措施。
八、接触控制/个体防护	

呼吸系统防护	带防护口罩。
身体防护	穿防毒物渗透工作服。
眼睛保护	戴化学安全防护眼镜。
手保护	戴橡胶耐油手套。
九、理化性质	
外观与性状	淡黄色液体。
相对密度(水=1)	0.8710
闪点(℃)	224
引燃温度(℃)	220-500
主要用途	适用于液压系统润滑。
十、稳定性和化学应特性	
稳定性	稳定。
避免接触的条件	明火、高热。
禁配物	酸、碱及强氧化剂。
分解产物	常温环境下储存不分解。
聚合危害	不会发生。
十一、废弃处置	
废弃处置方法	符合相关规定的可进行燃烧处理或重复利用，避免环境污染。
十二、环境资料	
对于环境的危害	该物质对环境有危害，应特别注意对地表水、土壤、大气和饮用水的污染。
十三、运输信息	
包装方法	小开口钢桶、塑料瓶或金属桶（罐）等。
运输注意事项	运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。配装位置应远离卧室、厨房，并与电源、火源等部位隔离。公路运输时要按规定路线行驶。

项目用乙炔气和氧气均为用时外购（乙炔用量为 1.5MPa/瓶（6kg）/a，丙烷为 2.5MPa/瓶（16kg）/a），在厂区内均无储存，本项目无重大危险源存在，在加强安全管理和设备定期维护后，液压油泄露事故发生概率较小，事故风险主要来自乙炔瓶和丙烷瓶等压力容器爆炸。

评价建议项目用乙炔、丙烷运输途中要严禁与氧化剂、酸类等混装、混运，夏季应早晚运输，防止日光曝晒，中途停留时应远离火种、热源，公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留；同时，车间操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，建议操作人员穿防静电工作服，远离火种、热源，工作场所严禁吸烟；施工作业时氧气瓶、乙炔瓶要与动火点保持 10m 的距离，氧气瓶与乙炔瓶的距离应保持 5m 以上。在采取上述措施后，事故发生概率极小，且厂区近距离范围内无居民点等敏感环境目标，若发生爆炸，只会对车间现场操作人员或临近气瓶产生破坏作用，对厂界外环境影响较小，项目运营环境风险影响较小，该项目风险防范措施可行。

项目气瓶由专人负责管理，在加强厂区管理、合理布局的基础上，事故发生概率很低，事故一旦发生立即启动应急预案，可以使事故造成的后果影响控制在很小范围内，因此，本项目的风险水平是可以接受的。

环评要求企业平时应加强管理，定期巡查，事故发生概率很低，经过妥善的风险防范措施，本项目环境风险在可接受的范围内。

表 48 环境风险评价自查表

工作内容		完成情况							
风 险 调 查	危险物质	名称	乙炔	丙烷	液压油	/	/	/	/
		存在总量/t	0.03	0.16	1.3	/	/	/	/
	环境敏感性	大气	500m 范围内人口数____人			5km 范围内人口数____人			
			每公里管段周边 200m 范围内人口数（最大）						__人
		地表水	地表水功能敏感性	F1□		F2□		F3□	
			环境敏感目标分级	S1□		S2□		S3□	

		地下水	地下水功能敏感性	G1 ☐	G2 ☐	G3 ☐	
			包气带防污性能	D1 ☐	D2 ☐	D3 ☐	
物质及工艺系统 危险性	Q 值	Q<1 ☒	1≤Q<10 ☐	10≤Q<100 ☐	Q>100 ☐		
	M 值	M1 ☐	M2 ☐	M3 ☐	M4 ☐		
	P 值	P1 ☐	P2 ☐	P3 ☐	P4 ☐		
环境敏感 程度	大气	E1 ☐	E2 ☐	E3 ☐			
	地表水	E1 ☐	E2 ☐	E3 ☐			
	地下水	E1 ☐	E2 ☐	E3 ☐			
环境风险 潜势	IV+ ☐	IV ☐	III ☐	II ☐	I ☒		
评价等级	一级 ☐	二级 ☐	三级 ☐	简单分析 ☒			
风 险 识 别	物质危险性	有毒有害 ☒		易燃易爆 ☒			
	环境风险 类型	泄漏 ☒		火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放 ☒			
	影响途径	大气 ☒	地表水 ☒	地下水 ☒			
事故情形分析	源强设定方法	计算法 ☒	经验估算法 ☐	其他估算法 ☐			
风险 预测 与 评价	大气	预测模型	SLAB ☐	AFTOX ☐	其他 ☐		
		预测结果	大气毒性终点浓度-1 最大影响范围___/___m				
			大气毒性终点浓度-2 最大影响范围___/___m				
	地表水	最近环境敏感目标___/___，到达时间___/___h					
	地下水	下游厂区边界到达时间___/___d					
最近环境敏感目标___/___，到达时间___/___d							
重点风险防范 措施	加强厂区管理、合理布局、严格按照乙炔、丙烷等压力瓶的管理要求执行；设专人负责厂区环境风险管理，定期检测机械设备，防治液压油泄漏。						
评价结论与建议	本项目无重大危险源，在落实好本次环评提出的风险防范措施，同时加强日常生产管理，合理布局、维护好生产秩序的前提下，本项目的环境风险较小，风险水平在可接受范围内						
注：“ ☐ ”为勾选项，“ ”为填写项。							

8、环境管理与监测计划

(1) 环境管理的目的

为了保证环保措施的切实落实，使项目的社会、经济和环境效益协调发展，必须加强环境管理，使项目建设符合国家要求经济建设、社会发展和环境建设的同步

规划、同步发展和同步实施的方针。

（2）环保机构设置及职责

为使企业投入的环保设施能够发挥作用，对其进行科学的管理，企业需要设专人负责日常环保管理工作，具体职责如下：

①组织制定环保管理、年度实施计划和远期环保规划，并负责监督贯彻执行，以保证厂区环境优美，空气清新，感官舒适；

②组织宣传贯彻国家环保方针政策、进行员工环保知识教育；

③定期对环保设施运行状况进行全面检查；

④强化对环保设施运行的监督，加强对环保设施操作人员的技术培训和管理、建立环保设施运行、维护、维修等技术档案，确保环保设施运行正常，杜绝污染事故发生。

（3）环保管理要求

①按“三同时”原则，各项环境治理设施须与主体工程同时设计，同时施工、同时投入使用；

②建立环保机构并配备相应人员；

③建议企业保持厂区内道路畅通，及时清扫路面，遇到连续的晴好天气又起风的情况下，对路面可采取洒水抑尘，在春、秋天做好绿化工作。

（4）监测计划

根据建设项目污染物排放情况和环境监测工作的基本要求，对生产过程中产生的废气、噪声进行监控，具体监测工作建议委托有资质的环境监测机构完成。监测内容和频率见下表，监测方法参照执行国家有关技术标准和规范。

表 49 运营期全厂环境监测内容及监测频率一览表

类别	污染源	监测位置	监测项目	监测频率
废气	除尘器15m排气筒	15m排气筒	颗粒物	1次/年
	车间无组织排放	厂界四周	颗粒物	1次/年
噪声	厂界噪声	厂界四周	噪声	1次/季度

9、总量控制

本项目废水产生量 $3840\text{m}^3/\text{a}$ ，经处理后排入集聚区污水处理厂进一步处理。集聚区污水处理厂出水水质为《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级排放标准的 A 标准，即 $\text{COD} \leq 50\text{mg/L}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N} \leq 5\text{mg/L}$ 。

经计算，本项目建成后废水申请总量控制指标为 COD 为 0.192t/a ，氨氮为 0.0192t/a 。

根据河南省生态环境厅关于印发《建设项目主要污染物排放总量指标管理工作内部规程》的通知，建设项目主要污染物排放总量指标管理按照原环境保护部环发【2014】197 号文件要求执行

依据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发【2014】197 号文件要求执行），“可替代总量指标”为企事业单位本五年规划期基准年排放量（须按总量减排核算规定校核）与采取减排措施后正常工况下排放量的差值。

上一年度环境空气质量年平均浓度不达标的城市、水环境质量未达到要求的县市，相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的 2 倍进行削减替代；细颗粒物（ $\text{PM}_{2.5}$ ）年平均浓度不达标的城市，二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物需进行 2 倍削减替代。

根据滑县 2019 年环境质量公报，滑县常规大气污染物中 SO_2 、 NO_2 、年均浓度、 CO_{24} 小时平均浓度第 95 百分位数满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求，项目所在区域属于不达标区。

因此，本项目废气污染物颗粒物排放总量需进行 2 倍削减替代，颗粒物 0.05265t/a 。计划使用 2019 年提标治理项目河南九州电力杆塔有限责任公司减排的颗粒物削减量 0.9804t/a 和滑县产业集聚区污水处理厂减排的 $\text{COD} 204.88\text{t/a}$ 、氨氮 49.5t/a 进行替代。目前河南九州电力杆塔有限责任公司减排量尚未使用，滑县产业集聚区污水处理厂 COD 减排量剩余 195.927t/a 、氨氮减排量剩余 48.5854t/a ，满足本项目替代需求。

10、环保投资及环保验收

本项目投资 60000 万元，其中环保投资 257 万元，占总投资的 0.43%，投资估算情况见表 50。

表 50 项目环保措施及投资一览表

类别	污染源	污染物	拟采取的环保措施	投资（万元）
废水	生活污水	COD、NH ₃ -N、总磷、总氮等	经化粪池（2 座，单座容积 12m ³ ）处理后排入市政污水管网进入滑县产业集聚区污水处理厂处理	10
废气	激光切割工序	颗粒物（切割烟尘）	集气装置（集气效率 90%），两工序收集废气集中送至 1 套滤筒式除尘器（除尘效率 95%）+15m 高排气筒处理排放	80
	焊接工序	颗粒物（焊接烟尘）		
		食堂	餐厅油烟	油烟净化器（机械滤网+静电式+等离子处理工艺）处理后排放
噪声	高噪声设备	设备噪声	合理布局、隔声降噪、基础减震等	130
固废	废边角料、金属屑、减震垫、焊渣、除尘灰		一般固废暂存间，1 间，50m ²	5
	废乳化液、废液压油		按要求分类存放危废暂存间,1 间,10m ²	26
	废棉布		移动式垃圾桶 10 个	0.5
	职工	生活垃圾		
合 计				257

11、验收内容

项目三同时验收内容见表 51。

表 51		本项目“三同时”验收一览表			
项目	污染源	污染物名称	防治措施	验收指标	验收标准
废水	生活污水	COD、NH ₃ -N、总磷、总氮等	经化粪池处理后排入市政污水管网进入滑县产业集聚区污水处理厂处理	化粪池, 2 座, 容积 12m ³	同时执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准和滑县产业集聚区污水处理厂进水水质要求
废气	激光切割烟尘	颗粒物	激光切割、焊接均固定工位, 设集气装置(除激光焊接), 各集气罩收集废气集中送至 1 套滤筒式除尘器+15m 高排气筒处理排放	38 套集气装置+1 套滤筒式除尘器(除尘效率 95%)+15m 高排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准及无组织排放监控浓度限值标准; 同时满足《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》的通知(安环攻坚办〔2019〕196 号)和《2019 年推进全市工业企业超低排放深度治理实施方案》(安环攻坚办〔2019〕205 号)要求
	焊接烟尘	颗粒物			
	食堂	食堂油烟			
噪声	高噪声设备	噪声	室内合理布局+基础减震+厂房隔声	室内合理布局+基础减震+厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类、4a 标准
固废	生产车间	边角料、金属屑	一般固废暂存间分类存放, 50m ² , 定期出售综合利用	一般固废暂存间, 50m ²	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及修改单
		焊渣、除尘灰			
		废减震垫			
	设备维修及保养等	废棉布	垃圾桶收集后定期由当地环卫部门进行处置	垃圾桶	/
	职工生活垃圾				
设备维护	废液压油	危废暂存间按要求分类存放, 定期交由有资质的单位处置, 1 间, 10m ²	危废暂存间, 1 间, 10m ²	《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 及其修改单	
	废乳化液				

建设项目采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型		排放源 (编号)	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
施 工 期	大气污 染物	施工场地	汽车尾气、施 工扬尘	覆盖防尘网、洒水降尘等	严格落实“八个百分之百”扬尘防治要 求
	水污染 物	施工废水	SS、少量石油 类	经沉淀后用于场区内洒水抑 尘	不外排
		生活废水	COD、氨氮	化粪池处理后排市政管网	0.16m³/d
	固废	施工场地	建筑垃圾	分类收集后运至指定的建筑 垃圾堆放厂	100%综合处置
			生活垃圾	收集后交环卫部门统一处理	100%综合处置
噪声	采用先进施工工艺，合理安排施工时间、合理布局，施工噪声距离场界 40m 处可达到《建筑施 工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）中限值，即昼间 70dB(A)；本项目 200m 范围内无声环 境敏感点。				
运 营 期	大 气 污 染 物	激光 切割烟尘	颗粒物	激光切割、焊接均固定工位， 均设集气装置（共 38 套集气 罩，除激光焊接），各集气罩 收集废气集中送至 1 套滤筒 式除尘器+15m 高排气筒处 理排放	满足《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）表 2 二级标准及无组 织排放监控浓度限值标准；同时满足《安 阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个 专项实施方案》的通知（安环攻坚办 （2019）196 号）和《2019 年推进全市 工业企业超低排放深度治理实施方案》 （安环攻坚办（2019）205 号）要求
		焊接烟尘	颗粒物		
		食堂	食堂油烟	油烟净化器（机械滤网+静电 式+等离子处理工艺）处理后 15m 高排气筒排放	《餐饮业油烟污染物排放标准》 （DB41/1604-2018）表 1 中型
	水污 染物	生活污水	COD、 NH ₃ -N、总磷、 总氮等	经化粪池处理后排入市政污 水管网进入滑县产业集聚区 污水处理厂处理	出水同时满足《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4 三级标准和滑县 产业集聚区污水处理厂进水水质要求
	固 体 废 物	生产工序	边角料、金属 屑、焊渣	一般固废暂存间分类存放， 50m²，定期出售综合利用	100%妥善处置，不造成二次污染
		除尘器	除尘灰		
		设备维修及 保养等	废减震垫	危废暂存间按要求分类存 放，定期交由有资质的单位 处置，1 间，10m²	
			废液压油		
			废乳化液	垃圾桶收集后定期由当地环 卫部门进行处置	
			废棉布		
职工生活	生活垃圾				
噪声	高噪声设备通过基础减震、车间封闭，噪声源强大大降低。经距离衰减后，噪声对周围声环境影 响小。				
生态保护措施及预期效果：					
无					

结论与建议

一、评价结论

1、项目概况

河南九州电力杆塔有限责任公司年生产 4 万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目位于滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角，占地面积 166813.14m²。项目总投资 60000 万元，总建筑面积 101771.02m²，年生产 4 万吨特高压铁塔及智能钢管塔。

厂区规划生产车间 3 座、办公楼 1 座、科研楼 1 座、实验楼 1 座及相关配套用房等，其中本项目所有生产设备均位于 3#车间，1#车间、2#车间作为企业远期发展预留车间、科研楼研发项目尚未确定，不在本次评价范围内。

2、政策相符性

本项目厂区内不涉及金属表面处理-热镀锌工艺，厂区内主要进行设计图纸、放样、切割下料、火曲制弯、制孔、焊接等工序，属于“C3311 金属结构制造”，经查阅国家发展和改革委员会令第 9 号文《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目产品不在该目录鼓励、限制和禁止类，属允许建设项目，符合国家产业政策。项目已于 2020 年 7 月在滑县发展和改革委员会备案（项目代码“2020-410526-38-03-059927”）。

3、厂址可行性

本项目位于滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角，选址区域及周边暂未发现有文物古迹等保护单位，项目符合滑县产业集聚区产业规划布局。

本项目产生的废气、废水、噪声等均达标排放，固体废物得到了合理处置、综合利用，不会对周围环境产生较大影响。本项目产生的废水、废气、噪声均不会使项目所在地环境功能出现降级，符合当地环境功能区划。

因此，本评价认为该项目选址可行。

4、环境质量现状评价结论

根据《2019 年滑县环境状况公报》，滑县环境空气质量因子中 $\text{PM}_{2.5}$ 、 PM_{10} 、臭氧浓度未满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准的要求，空气质量不达标。主要原因是随着滑县工业的快速发展，能源消费和机动车保有量的快速增长，排放的大量二氧化碳、氮氧化物与挥发性有机物导致 $\text{PM}_{2.5}$ 等二次污染呈加剧态势。根据《关于印发河南省 2020 年大气、水、土壤污染防治攻坚战实施方案的通知》（豫环攻坚办[2020]7 号）要求，加强领导，强化责任；边治理边排查；强化监督，严格执法；严格标准，规范验收；严格考核，奖优罚劣；制定重点行业专项实施方案切实改善环境空气质量，空气质量将逐渐好转。

项目所在区域地表水满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) V 类标准。

区域声环境质量良好，符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类的要求。

5、环境影响评价结论

(1) 废气

项目产生的废气污染物主要是钢板激光切割过程产生烟尘、焊接过程中产生的烟尘及食堂油烟。

本项目激光切割固定工位，在切割区域配套集气装置（收集效率 90%）+滤筒式除尘器（除尘效率 95%）处理后经 15m 高排气筒排放，切割烟尘排放量为 4.275kg/a；项目焊接工序需设 36 个焊接工位，每个焊接工位设计采用一套侧吸式集气装置（收集效率 90%），收集废气同切割工序共用 1 套滤筒式除尘器（除尘效率 95%）+15m 高排气筒处理排放，通过预测能够达到《大气污染物综合排放标准》GB16297—1996 执行表 2 二级标准及颗粒物无组织排放监控浓度限值 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的标准排放，同时满足《2019 年推进全市工业企业超低排放深度治理实施方案》（安环攻坚办〔2019〕205 号）中其他行业排气筒颗粒物排放浓度小于 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 限值要求。未被集气罩收集的切割粉尘和焊接烟尘经预测满足《滑县 2019 年工业企业无组织排放污染治理实施方

案》中颗粒物无组织排放监控浓度限值要求（企业厂界边界颗粒物浓度不超过 $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，厂房车间内产尘点周边 1 米处颗粒物浓度小于 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ），同时满足《安阳市 2019 年工业大气污染治理 5 个专项实施方案》的通知（安环攻坚办〔2019〕196 号）中企业厂界边界颗粒物浓度不超过 $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，厂房车间内产尘点周边 1 米处颗粒物浓度小于 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ 限值要求，措施可行，项目生产废气对大气环境影响较小。

食堂油烟通过安装高效油烟净化设备（机械滤网+静电式+等离子处理工艺），油烟净化效率为 90%、非甲烷总烃处理效率为 60%以上，对周边环境影响很小。

根据该项目污染物排放特点及卫生防护距离的提级要求，本项目卫生防护距离为 1#车间外 50m。结合项目周围概况，项目周边敏感点均不在卫生防护距离内，满足项目卫生防护距离要求，评价建议上述卫生防护距离内不得再规划居民、学校、医院等对有机废气敏感的建筑。

（2）废水

本项目无生产废水；职工生活污水经化粪池（2 座， $12\text{m}^3/\text{座}$ ），化粪池出口水质污染物浓度为：COD $298\text{mg}/\text{L}$ 、SS $150\text{mg}/\text{L}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ $23\text{mg}/\text{L}$ 、TP $3\text{mg}/\text{L}$ 。

本项目位于在滑县产业集聚区污水处理厂的收水范围之内，项目产生废水为生活污水，经化粪池处理后满足该污水处理厂的进水水质要求。

本项目废水排放量为 $16\text{m}^3/\text{d}$ ，仅占污水处理厂剩余处理能力（1 万 m^3/d ）的 0.016%，水量较小，因此，不会对其处理设施产生冲击，且对纳污水体影响较小。

根据上述分析，本项目废水依托滑县产业集聚区污水处理厂处理可行。

（3）噪声

本项目营运期噪声主要来自数控角铁自动线、数控平面钻床、摇臂钻床、板材冲孔自动线、剪板机等生产设备在运行期间所产生的运行噪声和机械噪声，噪声级为 70~85dB(A)。采取对设备安装减振垫、密闭厂房、风机安装消声管等措施后，各厂界昼夜噪声均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类、4a 类标准，因此项目噪声对环境的影响不大。

（4）固体废物

项目固废主要为原材料金属边角料、金属屑、焊渣、废棉布、废液压油、废乳化液、除尘器收尘及职工生活垃圾。生活垃圾、废棉布分类收集后定期由环卫部门处置；金属边角料、金属屑、焊渣、除尘灰、废减震垫等分类存放，定期外售；废液压油、废乳化液采用专用密闭容器分类收集后在危废暂存间暂存，定期交有资质单位处理。本项目产生的固废均能够妥善处置。

6、总量控制指标

本项目建成后废水申请总量控制指标为 COD 为 0.192t/a，氨氮为 0.0192t/a。

本项目废气污染物颗粒物排放总量需进行 2 倍削减替代，颗粒物 0.05265t/a。

本项目使用 2019 年提标治理项目河南九州电力杆塔有限责任公司减排的颗粒物削减量 0.9804t/a 和滑县产业聚集区污水处理厂减排的 COD204.88t/a、氨氮 49.5t/a 进行替代。目前河南九州电力杆塔有限责任公司减排量尚未使用，滑县产业聚集区污水处理厂 COD 减排量剩余 195.927t/a、氨氮减排量剩余 48.5854t/a，满足本项目替代需求。

二、建议

1.严格落实评价提出的污染防治措施，将项目对周围环境的影响降至最低。

2.严格执行环保“三同时”制度，项目建成后，应及时进行验收，经验收合格后方可投入正常运营。

三、结论

综上所述，本项目符合国家产业政策、土地利用规划。项目建成后拟采取的各项污染防治措施可使工程对环境污染控制在最低程度，对区域环境影响很小。因此在建设单位严格执行国家有关环境保护法律、法规，严格执行建设项目的“三同时”制度，落实本环评提出的各项污染防治对策和措施的前提下，从环境保护的角度评价，项目是可行。

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 滑县水系示意图

附图 3 项目在滑县城市总体规划（2015-2030）中心城区土地使用规划图中的位置示意图

附图 4 项目在滑县产业集聚区发展规划（2013-2020）调整方案 空间布局规划图中的位置

附图 5 本项目在滑县产业集聚区污水管网现状图中位置

附图 6 项目周围环境示意图及卫生防护距离包络线图

附图 7 项目厂区总平面布置及四邻关系图

附图 8 项目现场照片

附件 1 委托书

附件 2 备案证明

附件 3 入驻证明

附件 4 声环境质量现状监测报告

附件 5 营业执照及法人身份证

附件 6 主要污染物总量指标调配的意见

附件 7 承诺书

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。 根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

- 1.大气环境影响专项评价
- 2.水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
- 3.生态影响专项评价
- 4.声影响专项评价
- 5.土壤影响专项评价
- 6.固体废弃物影响专项评价

以上专项评价包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。

附件 1

委托书

河南绿意环保科技有限公司：

我公司拟建设河南九州电力杆塔有限责任公司年生产 4 万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目，根据《中华人民共和国环境影响评价法》，《建设项目环境保护管理条例》等有关法律、法规，项目建设需编写环境影响评估报告，特委托贵单位负责该项目的环评工作。

特此委托！

委托方（盖章）：河南九州电力杆塔有限责任公司

委托方法定代表人：



委托日期：2020 年 9 月 25 日

附件 2

河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2020-410526-38-03-059927

项 目 名 称: 年生产4万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目

企业(法人)全称: 河南九州电力杆塔有限责任公司

证 照 代 码: 9141052607265197XE

企业经济类型: 私营企业

建 设 地 点: 滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角

建 设 性 质: 新建

建设规模及内容: 该项目占地面积166813.14平方米, 总建筑面积101771.02平方米, 其中地上建筑面积100751.06平方米, 地下建筑面积1019.96平方米, 主要建设生产车间、办公楼、科研楼、实验楼、地下室等。年生产4万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目的工艺流程: 原材料采购—设计图纸—放样—切割—火曲制弯—焊接—制孔—试组装—检验入库。设备名称: 数控角钢冲孔自动生产线, 数控平面钻床, 角钢锯切设备、火曲机, 等离子火焰切割机, 气体保护焊机, 数控折弯机, 组对、合缝、矫直机等加工设备。

项 目 总 投 资: 60000万元

企业声明: 本项目符合产业政策。且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。



滑县产业集聚区管理委员会文件

滑县产业集聚区管理委员会 新建工业项目入驻证明

滑县发展和改革委员会、安阳市生态环境局滑县分局：

河南九州电力杆塔有限责任公司年生产4万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目位于滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角，项目总投资50000万元，占地面积166813.14平方米，建筑面积101771.02平方米。

经产业集聚区管委会研究，在该项目符合国家、省产业政策、环境保护、安全生产、消防等要求条件下，原则同意入驻产业集聚区，该项目符合滑县产业集聚区产业规划布局。

滑县产业集聚区管理委员会

2020年10月24日



附件 4


201612050043
有效期2026年3月3日

检 测 报 告

委托单位: 河南九州电力杆塔有限责任公司

项目名称: 年生产 4 万吨特高压铁塔及钢管
塔建设项目

检测类别: 委托检测

报告日期: 2020 年 10 月 30 日

河南永蓝检测技术有限公司

(加盖检验检测专用章)

检验检测专用章



检测报告说明

- 1、本报告无公司检验检测专用章、骑缝未加盖“检验检测专用章”及  章无效。
- 2、复制本报告中的部分内容无效。
- 3、复制报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
- 4、报告内容需填写齐全，无编制、审核、签发人签字无效。
- 5、对本报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向本公司提出，逾期不受理投诉。
- 6、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理投诉。
- 7、本报告未经同意不得用于广告宣传。

河南永蓝检测技术有限公司

地址： 河南省洛阳市洛龙区安乐镇农林科学院
赵村生活区 6 排 1 栋 2 号楼

邮编： 471000

电话： 0379-60609197

一、概述

受河南九州电力杆塔有限责任公司委托，河南永蓝检测技术有限公司于 2020 年 10 月 26 日~10 月 27 日对项目的噪声进行了现场检测。依据检测后的数据结果，对照相关标准，编制了本检测报告。

二、检测内容

检测内容详见下表：

表 2-1 检测内容一览表

检测类别	采样点位	检测项目	检测频次
噪声	东、南、西、北厂界	等效连续 A 声级	昼、夜各 1 次，共 2 天

三、检测依据

检测过程中采用的分析方法及检测仪器见下表：

表 3-1 检测分析方法及仪器一览表

序号	检测项目	检测标准	检测方法	检测仪器	检出限
1	环境噪声	GB3096-2008	声环境质量标准	多功能声级计 AWA5688	/

四、质量保证和质量控制

质量控制与质量保证严格按照国家相关标准要求进行，实施全过程质量保证：

1. 所有检测及分析仪器均在有效检定期内，并参照有关计量检定规程定期校验和维护。
2. 检测人员均经考核合格，并持证上岗。
3. 所有项目按国家有关规定及我公司质控要求进行质量控制，检测数据严格实行三级审核。

五、检测分析结果

检测结果详见下表：

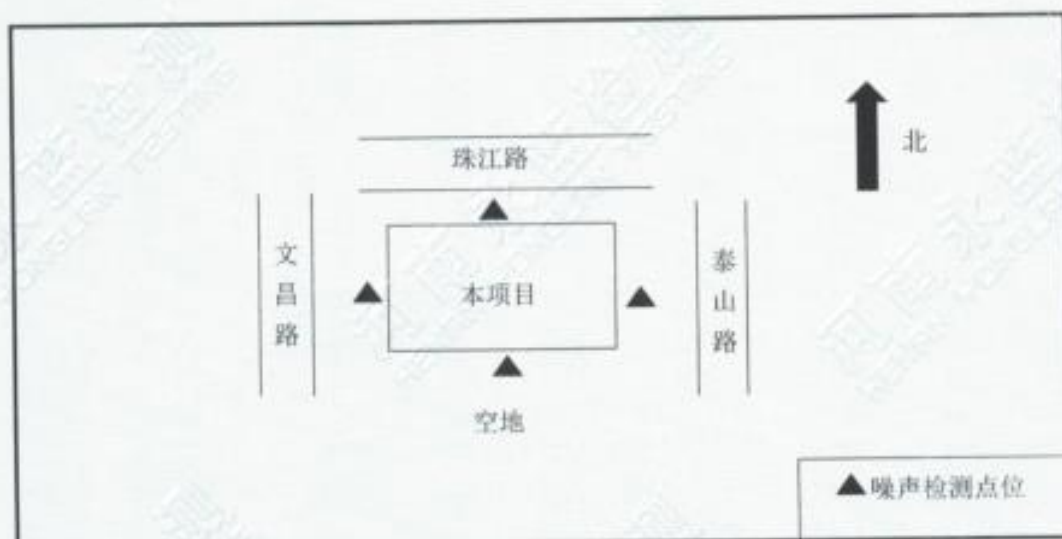
表 5-1 噪声检测结果

检测日期	检测点位	检测结果 单位: dB(A)	
		昼间	夜间
2020.10.26	东厂界	54	40
	南厂界	53	41
	西厂界	56	43
	北厂界	52	42
2020.10.27	东厂界	53	42
	南厂界	52	40
	西厂界	57	44
	北厂界	54	41

六、检测人员

王正龙、刘坤

附图



编制人: 张鑫明

审核人: 张鑫明

签发人: 张鑫明

签发日期: 2020年10月30日

报告结束





检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 201812050047

名称: 河南永蓝检测技术有限公司

地址: 河南省洛阳市洛龙区安乐镇农林科学院赵村生活区6栋1楼2号
楼

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



201812050047
有效期: 2020年3月3日

发证日期: 2020年3月4日

有效期至: 2026年3月3日

发证机关: 河南省市场监督管理局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。

检验检测机构 资质认定证书附表



201612050043

机构名称: 河南永蓝检测技术有限公司

发证时间: 2020年3月4日

有效期至: 2026年3月31日

发证单位: 河南省市场监督管理局

国家认证认可监督管理委员会制

第 28 页 共 28 页

批准河南永蓝检测技术有限公司检验检测的能力范围

实验室地址: 河南省洛阳市洛龙区安乐镇农林科学院赵村生活区 6 排 1 栋 2 号楼

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法) 名称及编号(含年号)	限制 范围	说明
		序号	名称			
		149	总铬	固体废物 总铬的测定 火焰原子吸收分光光度法 HJ 749-2015		
		150	六价铬	固体废物 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法 GB/T 15555.4-1995		
				固体废物 六价铬的测定 钼酒红/火焰原子吸收分光光度法 HJ687-2014		
		151	总汞	固体废物 总汞的测定 冷原子吸收分光光度法 GB/T 15555.1-1995		
五	噪声	152	环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008		
				环境噪声监测技术规范 城市声环境常规监测 HJ 640-2012		
		153	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008		
		154	社会生活环境噪声	社会生活环境噪声排放标准 GB 22337-2008		
		155	建筑施工场界环境噪声	建筑施工场界环境噪声排放标准 GB 12523-2011		
-以下空白-						

附件 5

	
SCJDGL SCJDGL SCJDGL SCJDGL	
统一社会信用代码	
9141052607265197XE	
营 业 执 照	
	
扫描二维码登录‘国家企业信用信息公示系统’了解更多登记、备案、许可监管信息。	
名 称	河南九州电力杆塔有限责任公司
类 型	有限责任公司（自然人独资）
法 定 代 表 人	楚孔贞
经 营 范 围	生产销售：电力杆塔、电力铁塔（钢管）杆及配套铁附件（非标金具）、特高压铁塔、钢管塔、高低电气成套开关控制设备、新能源电气配套设备（汇控柜、逆变器、充电桩）、水泥制品。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
注 册 资 本	壹亿贰仟万圆整
成 立 日 期	2013年07月01日
营 业 期 限	长期
住 所	滑县新区南五环南侧
SCJDGL SCJDGL SCJDGL SCJDGL	
登记机关	
2020 年 05 月 25 日	
	

姓名 楚孔贞

性别 男 民族 汉

出生 1955 年 1 月 4 日

住址 山东省嘉祥县万张乡百顺路7号

公民身份号码 370829195501043918



中华人民共和国
居民 身 份 证

签发机关 嘉祥县公安局

有效期限 2011.06.20-长期

附件 6

安阳市生态环境局滑县分局

关于河南九州电力杆塔有限责任公司年生产 4 万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目主 要污染物总量指标调配的 意 见

河南九州电力杆塔有限责任公司位于滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口，为新建项目，主要生产特高压铁塔及智能钢管塔，《河南九州电力杆塔有限责任公司年生产 4 万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目主要污染物调配指标请示》已收悉。根据河南省生态环境厅《建设项目主要污染物排放总量指标管理工作内部规程》要求，按照《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发〔2014〕197 号）文件相关规定，本项目新增颗粒物排放总量倍量替代量为 0.05265t/a，新增 COD 排放总量替代量为 0.192t/a，新增氨氮排放总量替代量为 0.0192t/a。结合我县大气污染物总量减排实际，经研究，同意该公司使用 2019 年提标治理项目河南九州电力杆塔有限责任公司减排的颗粒物削减量 0.9804t/a 和滑县产业集聚区污水处理厂减排的 COD204.88t/a、氨氮 49.5t/a 进行替代。目前河南九州电力杆塔有

限责任公司减排量尚未使用，滑县产业集聚区污水处理厂 COD 减排量剩余 195.927t/a、氨氮减排量剩余 48.5854t/a，满足本项目替代需求。

同时提出以下要求：

1. 项目环评单位要根据提标治理项目相关检测数据认真核实被削减项目减排量，编写削减替代方案，并写入环评报告。

2. 项目建设单位要认真落实环评批复的总量控制要求，不得超总量排污。

3. 关于总量调配相关要求，如国家有最新规定，按照最新规定执行。



附件 7

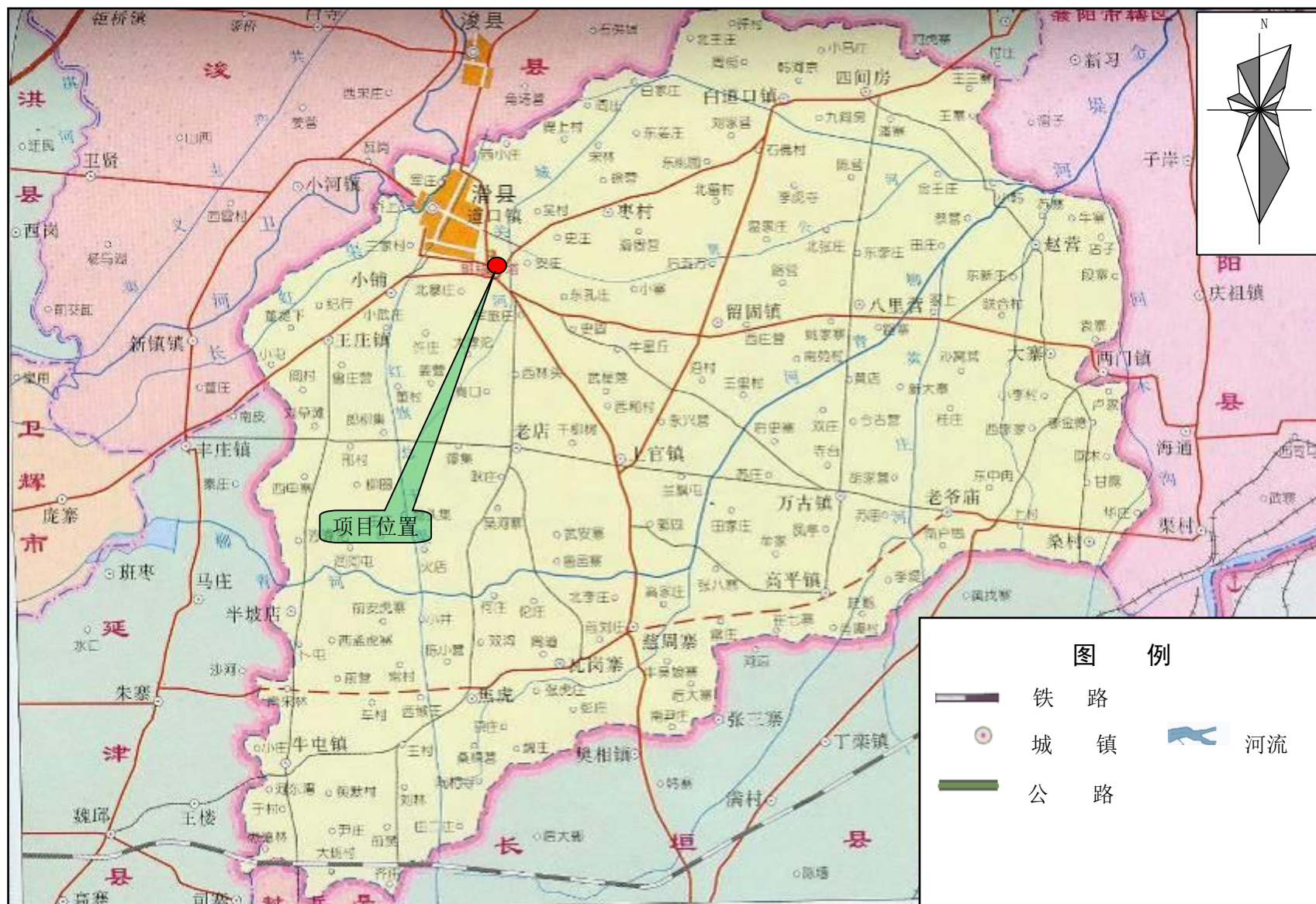
承诺书

我公司委托河南绿意环保科技有限公司编写的《年生产 4 万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目环境影响报告表》已经我公司确认，环评报告所述内容与我公司建设项目情况一致；我对提供贵单位材料的准确性和真实性完全负责，保证资料真实、有效。

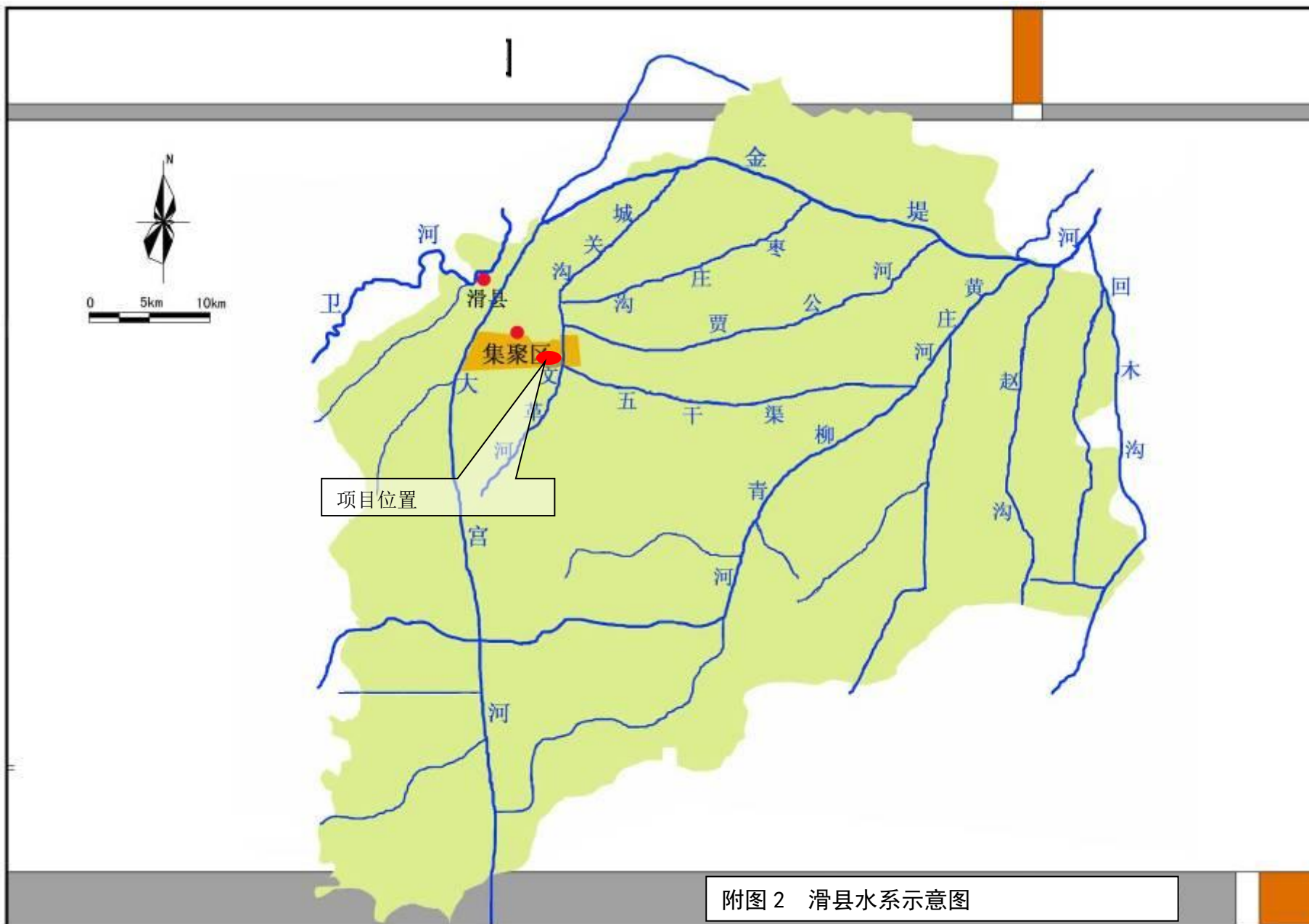


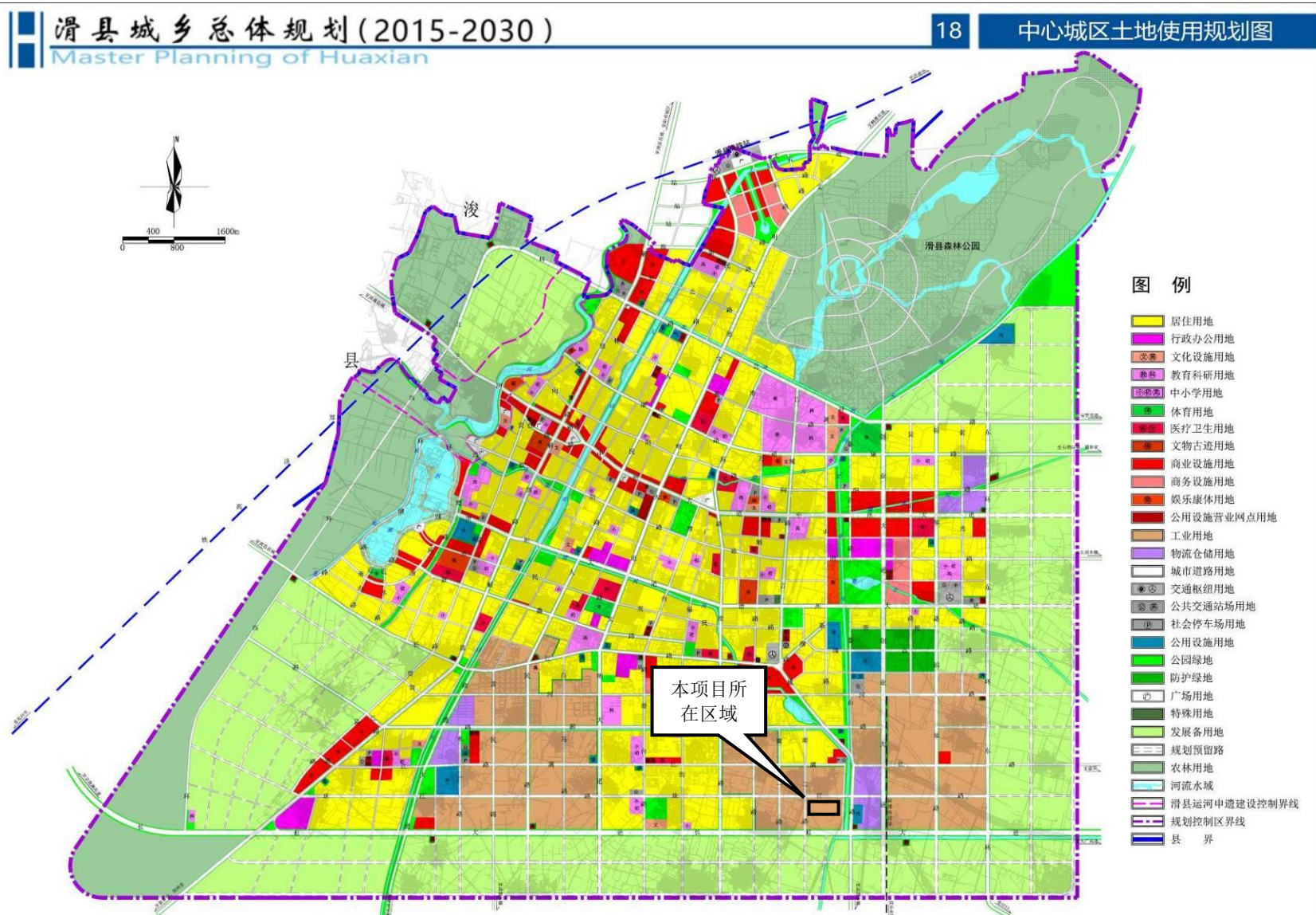
河南九州电力杆塔有限责任公司

2020 年 10 月



附图 1 项目地理位置图





附图3 本项目在滑县城市总体规划(2015-2030)中心城区土地使用规划图中的位置示意图

滑县产业集聚区发展规划（2013-2020）调整方案

空间布局规划图

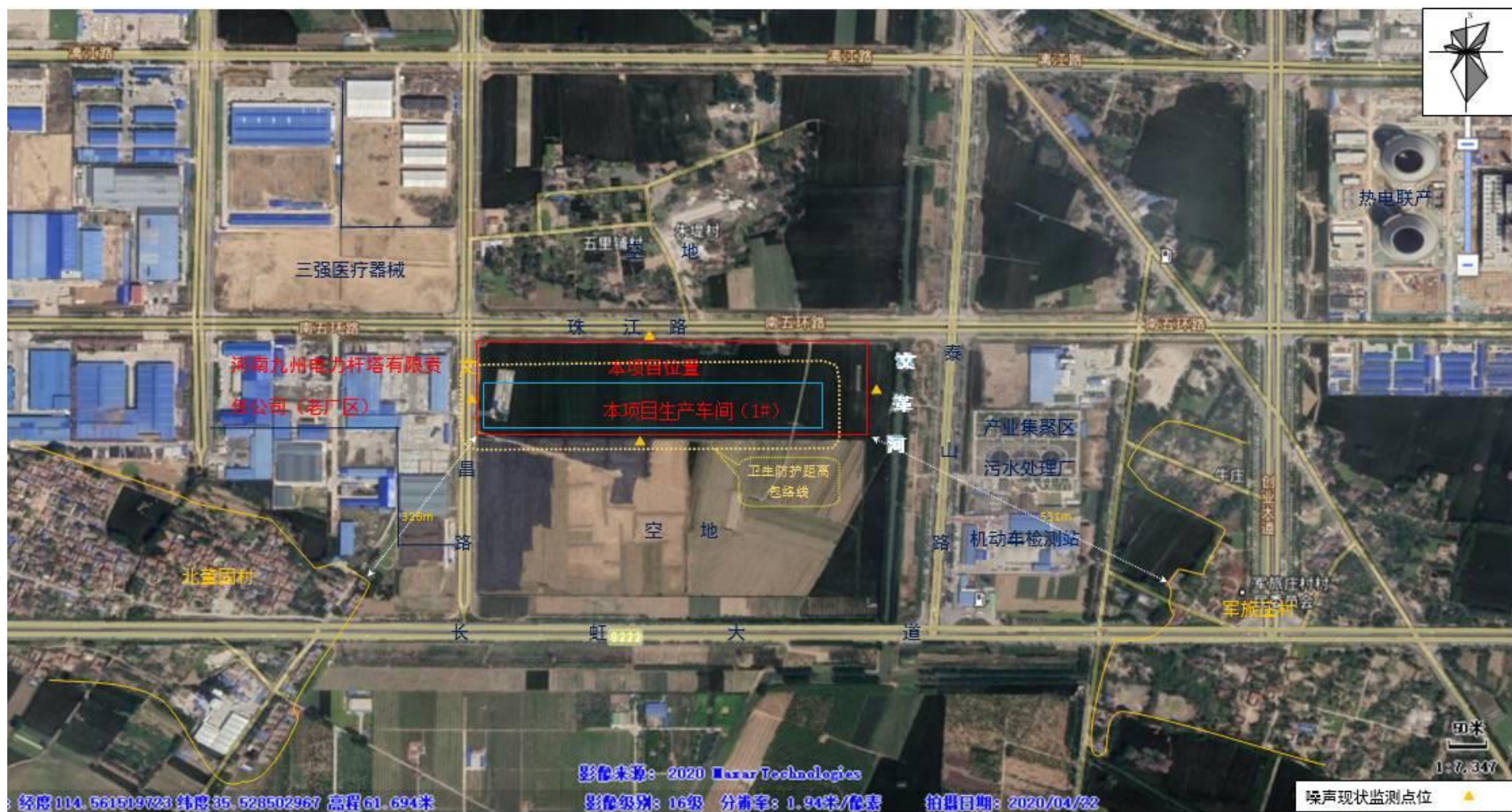


附图 4 本项目在滑县产业集聚区发展规划（2013-2020）调整方案 空间布局规划图中的位置

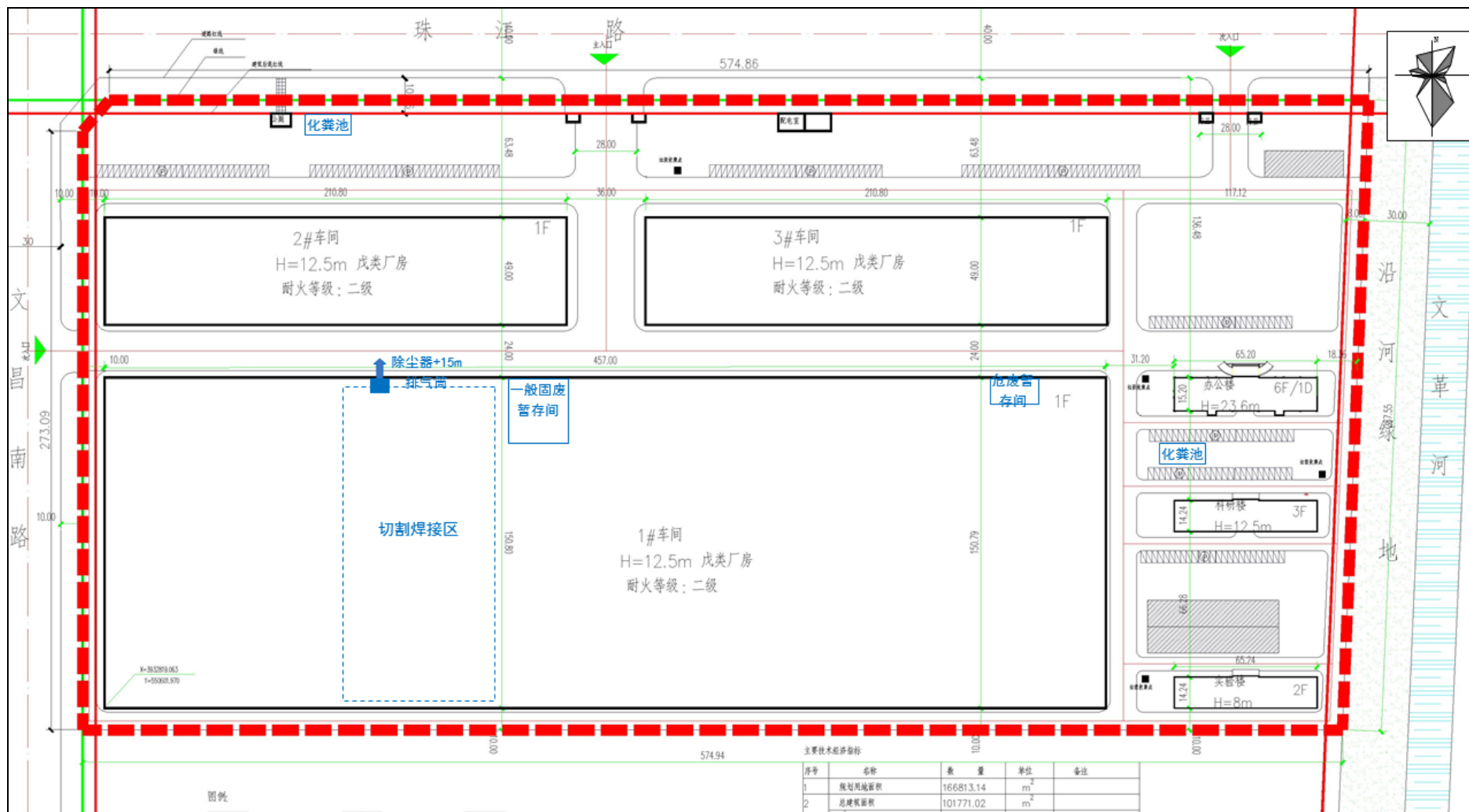
滑县产业集聚区污水管网现状图



附图 5 本项目在滑县产业集聚区污水管网现状图中位置



附图 6 项目周围环境示意图及卫生防护距离包络线图



附图 7 项目厂区总平面布置图



厂区地块西侧文昌路实景照片



本项目地块内实景照片



厂区地块北侧工程师踏勘现场照片



项目东侧文革河实景照片

附图 8 项目厂区及周边环境实景照片



请输入搜索内容

帖子 ▾



热搜: 验收公示 环评公示 公众参与 招聘 真题 排污许可 卫生防护距离 应急预案 污水处理厂 喷漆

首页 › 当前热门 › 环评、验收公示公告 › 河南九州电力杆塔有限责任公司年生产4万吨特高压铁塔及 ...

发布环保竣工验收公示|发布环评公示
建设项目环评费用在线计算|收费标准
环评师招聘与应聘| 行业信息|预评审会

2019年环评工程师备考全程指导|报名时间汇总
2019年环评师考试交流|资料下载
2019年环境影响评价工程师考试培训!

低价环评考试用书教材|环评图书免运费
考前培训|继续教育
上岗证报名系统|工程师登记培训

发帖 ▾

回复

返回列表

查看: 1 | 回复: 0

[环评公示] 河南九州电力杆塔有限责任公司年生产4万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目 [复制链接]

yuebianxing



4 主题 | 57 帖子 | 1万 金币

金牌会员



积分 1329

发表于 2020-11-16 11:59 | 只看该作者 ▾

楼主 电梯直达

本帖最后由 yuebianxing 于 2020-11-16 11:59 编辑

河南九州电力杆塔有限责任公司年生产4万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目
参照《环境影响评价公众参与办法》（生态环境部令 第4号）要求，现将河南九州电力杆塔有限责任公司年生产4万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目环境影响评价信息公示如下：

项目名称：年生产4万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目

建设单位：河南九州电力杆塔有限责任公司

建设地点：滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角

联系人：苏伟光

联系方式:15237219468



02 河南九州电力杆塔有限责任公司年生产4万吨特高压铁

872 KB, 下载次数: 0

建设项目环评审批基础信息表



填表单位（盖章）：		河南九州电力杆塔有限责任公司				填表人（签字）：		朱伟光		项目经办人（签字）：								
建设 项目	项目名称		年生产4万吨特高压铁塔及智能钢管塔建设项目				建设内容、规模		年生产4万吨特高压铁塔及智能钢管塔									
	项目代码 ¹		2020-410526-38-03-059927															
	建设地点		滑县产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东南角															
	项目建设周期（月）		18.0				计划开工时间		2020年11月									
	环境影响评价行业类别		二十二、金属制品业 67-金属制品加工制造”类中“其他（仅切割组装除外）				预计投产时间		2023年5月									
	建设性质		新建（迁建）				国民经济行业类型 ²		C3311 金属结构制造									
	现有工程排污许可证编号（改、扩建项目）		/				项目申请类别		新申项目									
	规划环评开展情况		/				规划环评文件名		/									
	规划环评审查机关		/				规划环评审查意见文号		/									
	建设地点中心坐标 ³ （非线性工程）		经度	114.561242		纬度	35.525179		环境影响评价文件类别		环境影响报告表							
	建设地点坐标（线性工程）		起点经度			起点纬度			终点经度			终点纬度			工程长度（千米）			
总投资（万元）		60000.00				环保投资（万元）		257.00		所占比例（%）		0.43%						
建设 单位	单位名称		河南九州电力杆塔有限责任公司		法人代表		楚孔贞		评价 单位		单位名称		河南绿意环保科技有限公司		证书编号			
	统一社会信用代码（组织机构代码）		914105267265197XZ		技术负责人		苏伟光				环评文件项目负责人		刘垒		联系电话		037161653806	
	通讯地址		产业集聚区珠江路与文昌路交叉口东		联系电话		15237219468				通讯地址		郑州市金水区东风路3号科技财智名座820室					
污 染 物 排 放 量	污染物		现有工程（已建+在建）		本工程（拟建或调整变更）		总体工程（已建+在建+拟建或调整变更）				排放方式							
			①实际排放量（吨/年）	②许可排放量（吨/年）	③预测排放量（吨/年）	④“以新带老”削减量（吨/年）	⑤区域平衡替代本工程削减量 ⁴ （吨/年）	⑥预测排放总量（吨/年）	⑦排放增减量（吨/年）									
	废水	废水量（万吨/年）				3840.000				3840.000		3840.000		☐ 不排放 ☒ 间接排放： ☒ 市政管网 ☐ 集中式工业污水处理厂 ☐ 直接排放：受纳水体				
		COD				0.192				0.192		0.192						
		氨氮				0.019				0.019		0.019						
		总磷																
		总氮																
	废气	废气量（万标立方米/年）				13920.000				13920.000		13920.000		/				
		二氧化硫																
		氮氧化物																
		颗粒物				0.018				0.018		0.018						
挥发性有机物																		
项目涉及保护区与风景名胜区的 情况		影响及主要措施		名称		级别		主要保护对象（目标）		工程影响情况		是否占用		占用面积（公顷）		生态防护措施		
		生态保护目标																
		自然保护区														☐ 避让 ☐ 减缓 ☐ 补偿 ☐ 重建（多选）		
		饮用水水源保护区（地表）														☐ 避让 ☐ 减缓 ☐ 补偿 ☐ 重建（多选）		
		饮用水水源保护区（地下）														☐ 避让 ☐ 减缓 ☐ 补偿 ☐ 重建（多选）		
		风景名胜区														☐ 避让 ☐ 减缓 ☐ 补偿 ☐ 重建（多选）		

注：1、同级经济部门审批核发的唯一项目代码
 2、分类依据：国民经济行业分类(GB/T 4754-2011)
 3、对多项目仅提供主体工程的中心坐标
 4、指该项目所在区域通过“区域平衡”专为本工程替代削减的量
 5、⑦=③-④-⑤，⑧=②-④+③